

# 排污许可证申请表（试行）

（重新申请）

单位名称：江苏金彭集团有限公司徐州分公司

注册地址：徐州市贾汪区徐州工业园区南纬二路1号

行业类别：摩托车整车制造，特种玻璃制造，汽车零部件及配件制造，锅炉，工业炉窑

生产经营场所地址：徐州市贾汪区徐州工业园区南纬二路1号

统一社会信用代码：91320305MA24TDPX7Y

法定代表人（主要负责人）：李光

技术负责人：李崇

固定电话：15050009952

移动电话：15050009952

企业盖章：

申请日期：2024年03月18日



202432030500002820240318150017

## 一、排污单位基本情况

表1 排污单位基本信息表

单位名称	江苏金彭集团有限公司 徐州分公司	注册地址	徐州市贾汪区徐州工业园区南纬二路1号
生产经营场所地址	徐州市贾汪区徐州工业园区南纬二路1号	邮政编码（1）	221011
行业类别	摩托车整车制造，特种玻璃制造，汽车零部件及配件制造，锅炉，工业炉窑	是否投产（2）	是
投产日期（3）	2023-05-01		
生产经营场所中心经度（4）	117° 24' 34.70"	生产经营场所中心纬度（5）	34° 23' 18.82"
组织机构代码		统一社会信用代码	91320305MA24TDPX7Y
技术负责人	李崇	联系电话	15050009952
所在地是否属于大气重点控制区（6）	是	所在地是否属于总磷控制区（7）	是
所在地是否属于总氮控制区（7）	是	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域（8）	否
是否位于工业园区（9）	是	所属工业园区名称	江苏徐州工业园区
是否有环评审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号（10）	徐环项书[2022]26号 徐环项表[2024]3号
是否有地方政府对违规项目的认定或备案文件（11）	否	认定或备案文件文号	
是否需要改正（12）	否	排污许可证管理类别（13）	简化管理
是否有主要污染物总量分配计划文件（14）	是	总量分配计划文件文号	徐环项书[2022]26号、徐环项表[2024]3号

是否通过污染物排放量削减替代获得重点污染物排放总量控制指标	否		
总氮（以N计）总量控制指标（t/a）	1.391	外排环境量	
颗粒物总量控制指标（t/a）	4.6085		
氮氧化物总量控制指标（t/a）	16.62		
总磷（以P计）总量控制指标（t/a）	0.046	外排环境量	
化学需氧量总量控制指标（t/a）	4.636	外排环境量	
氨氮（NH <sub>3</sub> -N）总量控制指标（t/a）	0.463	外排环境量	
二氧化硫总量控制指标（t/a）	2.66		
挥发性有机物总量控制指标（t/a）	7.773		

注：（1）指生产经营场所地址所在地邮政编码。

（2）2015年1月1日起，正在建设过程中，或者已建成但尚未投产的，选“否”；已经建成投产并产生排污行为的，选“是”。

（3）指已投运的排污单位正式投产运行的时间，对于分期投运的排污单位，以先期投运时间为准。

（4）、（5）指生产经营场所中心经纬度坐标，可通过排污许可管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

（6）“大气重点控制区”指生态环境部关于大气污染特别排放限值的执行范围。

（7）总磷、总氮控制区是指《国务院关于印发“十三五”生态环境保护规划的通知》（国发〔2016〕65号）以及生态环境部相关文件中确定的需要对总磷、总氮进行总量控制的区域。

(8) 是指各省根据《土壤污染防治行动计划》确定重金属污染排放限值的矿产资源开发活动集中的区域。

(9) 是指各级人民政府设立的工业园区、工业集聚区等。

(10) 是指环境影响评价报告书、报告表的审批文件号，或者是环境影响评价登记表的备案编号。

(11) 对于按照《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发〔2013〕41号）和《国务院办公厅关于加强环境监管执法的通知》（国办发〔2014〕56号）要求，经地方政府依法处理、整顿规范并符合要求的项目，须列出证明符合要求的相关文件名和文号。

(12) 指首次申请排污许可证时，存在未批先建或不具备达标排放能力的，且受到生态环境部门处罚的排污单位，应选择“是”，其他选“否”。

(13) 排污单位属于《固定污染源排污许可分类管理名录》中排污许可重点管理的，应选择“重点”，简化管理的选择“简化”。

(14) 对于有主要污染物总量控制指标计划的排污单位，须列出相关文件文号（或者其他能够证明排污单位污染物排放总量控制指标的文件和法律文书），并列出一上一年主要污染物总量指标；对于总量指标中包括自备电厂的排污单位，应当在备注栏对自备电厂进行单独说明。

## 二、排污单位登记信息

### (一) 主要产品及产能

表2 主要产品及产能信息表

序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)				其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息						第一年	第二年	第三年	
1	热工单元	DY001	热处理	边窗连续钢化炉	MF0307	炉窑类型	钢化炉	-			汽车玻璃	t/a	800	2700	-	-	-	100000套
					热处理能力	t/h	0.4											
				边窗	MF0308	热处理能	t/h	0.4										



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						其他设施参数信息	第一年	第二年	
				连续钢化炉		力											
				边窗连续钢化炉	MF0309	炉窑类型	钢化炉	-									
				边窗连续钢化炉	MF0309	热处理能力	t/h	0.4									
				钢化炉	MF0301	炉窑类型	钢化炉	-									
				钢化炉	MF0301	热处理能力	t/h	0.4									
				钢化炉	MF0301	炉窑	钢化	-									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)				其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息						第一年	第二年	第三年	
						类型	炉											
				钢化炉	MF0302	炉窑类型	钢化炉	-										
						热处理能力	t/h	0.4										
				钢化炉	MF0303	热处理能力	t/h	0.4										
						炉窑类型	钢化炉	-										
				钢化	MF0304	炉窑类型	钢化炉	-										



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						其他设施参数信息	第一年	第二年	
				炉		热处理能力	t/h	0.4									
				钢化炉	MF0305	热处理能力	t/h	0.4									
						炉窑类型	钢化炉	-									
				钢化炉	MF0306	炉窑类型	钢化炉	-									
						热处理能力	t/h	0.4									
				后档双	MF0	炉窑类型	钢化炉	-									





序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						其他设施参数信息	第一年	第二年	
				曲钢化炉		理能力											
				后档双曲钢化炉	MF0311	热处理能力	t/h	0.4									
						炉窑类型	钢化炉	-									
				平弯钢化炉	MF0312	炉窑类型	钢化炉	-									
						热处理能力	t/h	0.4									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
	原燃料预处理单元	DY002	预处理系统	高精 密垂 式丝 印机	MF0251	处理量	t/h	0.625									
				高精 密垂 式丝 印机	MF0252	处理量	t/h	0.625									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
				高精密垂式丝印机	MF0253	处理量	t/h	0.625									
				高精密垂式丝印机	MF0254	处理量	t/h	0.625									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
				后档切磨自动线	MF0230	处理量	t/h	1.25									
				后档切磨自动线	MF0231	处理量	t/h	1.25									
				加工	MF0212	处理量	t/h	2.5									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
				中心													
				加工中心	MF0213	处理量	t/h	2.5									
				加工中心	MF0214	处理量	t/h	2.5									
				加工中心	MF0215	处理量	t/h	2.5									
				加工	MF0216	处理量	t/h	2.5									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
				中心													
				加工中心	MF0217	处理量	t/h	2.5									
				加工中心	MF0218	处理量	t/h	2.5									
				加工中心	MF0219	处理量	t/h	2.5									
				连续	MF0247	处理量	t/h	2.5									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
				合片预抽线													
				连续合片预抽线	MF0248	处理量	t/h	2.5									
				连续热弯	MF0234	处理量	t/h	2.5									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
				炉													
				连续热弯炉	MF0235	处理量	t/h	2.5									
				连续热弯炉	MF0236	处理量	t/h	2.5									
				连续热弯炉	MF0237	处理量	t/h	2.5									





序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
				民启磨边机	MF0228	处理量	t/h	2.5									
				磨边线	MF0220	处理量	t/h	2.5									
				磨边线	MF0221	处理量	t/h	2.5									
				磨边线	MF0222	处理量	t/h	2.5									
				磨边	MF0223	处理量	t/h	2.5									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
				线													
				磨边线	MF0224	处理量	t/h	2.5									
				磨边线	MF0225	处理量	t/h	2.5									
				磨边线	MF0226	处理量	t/h	2.5									
				磨边线	MF0227	处理量	t/h	2.5									
				喷粉连	MF0245	处理量	t/h	2.5									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
				接线													
				喷粉连接线	MF0246	处理量	t/h	2.5									
				平式清洗机	MF0238	处理量	t/h	2.5									
				平式清洗	MF0239	处理量	t/h	2.5									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
				机													
				平式清洗机	MF0240	处理量	t/h	2.5									
				平式清洗机	MF0241	处理量	t/h	2.5									
				前档切磨自	MF0232	处理量	t/h	1.25									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
				动线													
				前档切磨自动线	MF0233	处理量	t/h	1.25									
				全自动磨刀机	MF0229	处理量	t/h	2.5									
				全	MF0	处理	t/h	1.25									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
				自动切割机	201	量											
				全自动切割机	MF0202	处理量	t/h	1.25									
				全自动切割	MF0203	处理量	t/h	1.25									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
				机													
				全自动切割机	MF0204	处理量	t/h	1.25									
				晒版机	MF0255	处理量	t/h	2.5									
				水刀	MF0205	处理量	t/h	1.25									
				水刀	MF0206	处理量	t/h	1.25									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)				其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息						第一年	第二年	第三年	
				水刀	MF0207	处理量	t/h	1.25										
				水刀	MF0208	处理量	t/h	1.25										
				水刀	MF0209	处理量	t/h	1.25										
				水刀	MF0210	处理量	t/h	1.25										
				丝印线	MF0256	处理量	t/h	0.625										
				丝印线	MF0257	处理量	t/h	0.625										
				丝印	MF0258	处理量	t/h	0.625										





序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
				线													
				丝印线	MF0259	处理量	t/h	0.625									
				弯式清洗机	MF0242	处理量	t/h	2.5									
				弯式清洗机	MF0243	处理量	t/h	2.5									
				网版	MF0260	处理量	t/h	2.5									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)			其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
				曝光机													
				小清洗机	MF0244	处理量	t/h	2.5									
				预处理自动化线	MF0211	处理量	t/h	1.25									
				蒸压	MF0249	处理量	t/h	2.5									



序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)				其他设施信息	产品名称(4)	计量单位(6)	生产能力(5)	设计年生产时间(h)(7)	近三年实际产量(8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息						第一年	第二年	第三年	
				釜														
				蒸压釜	MF0250	处理量	t/h	2.5										

序号	生产线名称	生产线编号	产品名称	设计值	产品计量单位	设计年生产时间(d)	其他产品信息
1	电动正三轮摩托车生产线	SCX001	电动正三轮摩托车	400000	台/年	300	400000辆/年



- 注：（1）指主要生产单元所采用的工艺名称。  
 （2）指某生产单元中主要生产设施（设备）名称。  
 （3）指设施（设备）的设计规格参数，包括参数名称、设计值、计量单位。  
 （4）指相应工艺中主要产品名称。  
 （5）、（6）指相应工艺中主要产品设计产能。  
 （7）指设计年生产时间。

## （二）主要原辅材料及燃料

表3 主要原辅材料及燃料信息表

序号	种类（1）	名称（2）	年最大使用量	计量单位（3）	硫元素占比（%）	有毒有害成分及占比（%）（4）	其他信息
原料及辅料							
1	辅料	PVB-白	40000	m <sup>3</sup> /a	/	/	
2	辅料	感光胶	0.13	t/a	/	/	
3	辅料	碳化硅	0.02	t/a	/	/	
4	辅料	银浆	0.2	t/a	/	/	



5	辅料	油墨	2	t/a	/	/	
6	原料	玻璃	680	t/a	/	/	
燃料							
序号	燃料名称	灰分(%)	硫分(%)	挥发分(%)	热值(MJ/kg、MJ/m³)	年最大使用量(万t/a、万m³/a)	其他信息

序号	种类(1)	类型	名称(2)	设计年使用量	计量单位	参数名称	成分占比(%)	其他信息
原料及辅料								
1	原料	灯具	灯具	2000	套/a			
	原料	钢材	钢材	100377.12	t/a			
	辅料	胶黏类	聚氨酯密封胶	5	t/a			
	辅料	胶黏类	密封胶	3.32	t/a			
	辅料	冷却类	乳化液	2	t/a			
	原料	内饰	内饰	2000	套/a			



	辅料	其他类	焊丝	443.62	t/a			
	辅料	其他类	塑粉	800	t/a			
	辅料	其他类	盐酸	10	t/a			
	原料	前座椅	前座椅	2000	套/a			
	辅料	溶剂型清洗剂	脱脂剂	100.2	t/a			
	辅料	溶剂型涂料	底漆	60	t/a	密度	1.3	1300g/L
挥发性有机物						16		
	辅料	溶剂型涂料	电泳漆	604.54	t/a	挥发性有机物	8	
						密度	1.4	1400g/L
	辅料	溶剂型涂料	电泳助剂	14.225	t/a	密度	1.04	1040g/L
						挥发性有机物	100	
	辅料	溶剂型涂料	固化剂	7.5	t/a	密度	1.085	1085g/L
						挥发性有机物	40	



	辅料	溶剂型涂料	面漆	60	t/a	密度	1.3	1300g/L
						挥发性有机物	21	
	辅料	溶剂型涂料	稀释剂	72	t/a	挥发性有机物	100	
						密度	1.098	1098g/L
	辅料	溶剂型涂料	罩光清漆	60	t/a	密度	1.3	1300g/L
						挥发性有机物	28	
	辅料	水性涂料	底漆	6	t/a	含水率	11.8	
						密度	0.9	900g/L
						挥发性有机物	8.3	
	辅料	水性涂料	面漆	12.92	t/a	含水率	10	
						密度	0.9	900g/L
						挥发性有机物	10	
辅料	水性涂料	水性中涂漆	4.34	t/a				



	辅料	水性涂料	罩光清漆	6	t/a	密度	0.9	900g/L
						含水率	13	
						挥发性有机物	7	
	辅料	污染治理类	漆雾凝聚剂A剂	20	t/a			
	辅料	转化膜材料	硅烷剂	60.4	t/a			
<b>燃料</b>								
序号	燃料名称	设计年使用量	计量单位	灰分 (%)	硫分 (%)	挥发分 (%)	低位发热量 (kJ/kg)	其他信息
1	天然气	908	万m <sup>3</sup> /a	/	/	/	36000	

注：（1）指材料种类，选填“原料”或“辅料”。

（2）指原料、辅料名称。

（3）指万t/a、万m<sup>3</sup>/a等。

（4）指有毒有害物质或元素，及其在原料或辅料中的成分占比，如氟元素（0.1%）。





### (三) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表4 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	下料	MF0001	激光切割机	下料切割	颗粒物	无组织	TA001	除尘设施	移动式收尘装置	否						已上传达标证明材料
2	电动正三轮摩	下料	MF0002	激光切割机	下料切割	颗粒物	无组织	TA001	除尘设施	移动式收尘装置	否						已上传达标证明材料



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	托车生产线, SCX001																
3	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	下料	MF0003	激光切割机	下料切割	颗粒物	无组织	TA001	除尘设施	移动式收尘装置	否						已上传达标证明材料
4	电动正三轮摩托车	下料	MF0004	激光切割机	下料切割	颗粒物	无组织	TA001	除尘设施	移动式收尘装置	否						已上传达标证明材料



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	生产线, S CX001																
5	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	下料	MF000 5	激光切割机	下料切割	颗粒物	无组织	TA001	除尘设施	移动式收尘装置	否						已上传达标证明材料
6	电动正三轮摩托车生产	焊接	MF000 7	阻焊机	烟尘	颗粒物	有组织	TA002	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是	DA001	焊接、打磨废气排气筒1	是	一般排放口		
					烟尘	颗粒物	有组织	TA002	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是	DA002	焊接	是	一般排		



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	线, S CX001					物	织		施	袋除尘器				打磨废气排气筒2		放口	
7	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	预处理	MF0009	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA002	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA001	焊接、打磨废气排气筒1	是	一般排放口	
8	电动正三轮摩托车生产	预处理	MF0010	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA002	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA001	焊接、打磨废气排气筒1	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	线, S CX001																
9	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	预处理	MF001 1	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA002	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA001	焊接、打磨废气排气筒1	是	一般排放口	
10	电动正三轮摩托车生产线, S	预处理	MF001 2	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA002	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA001	焊接、打磨废气排气筒1	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	CX001																
11	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	预处理	MF0008	抛丸设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA004	除尘设施	袋式除尘	是		DA003	抛丸排气筒	是	一般排放口	
12	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	预处理	MF0013	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA002	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA001	焊接、打磨废气排气筒1	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
13	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	预处理	MF0014	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA002	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA001	焊接、打磨废气排气筒1	是	一般排放口	
14	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	预处理	MF0015	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA002	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA001	焊接、打磨废气排气筒1	是	一般排放口	
15	电动	预处理	MF001	打磨	含尘	颗粒	有组	TA002	除尘设	脉冲布	是		DA001	焊接、	是	一般排	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	正三轮摩托车生产线, SCX001	理	6	设备	废气	物	织		施	袋除尘器				打磨废气排气筒1		放口	
16	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	预处理	MF0017	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA002	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA001	焊接、打磨废气排气筒1	是	一般排放口	
17	电动正三	预处理	MF0018	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA002	除尘设施	脉冲布袋除尘	是		DA001	焊接、打磨废	是	一般排放口	





序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	轮摩托车生产线, SCX001									器				气排气筒1			
18	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	预处理	MF0019	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气筒2	是	一般排放口	
19	电动正三轮摩托	预处理	MF0020	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	托车生产线, SCX001												筒2				
20	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	预处理	MF002_1	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气筒2	是	一般排放口	
21	电动正三轮摩托车	预处理	MF002_2	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气筒2	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	生产线, SCX001																
22	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	预处理	MF0023	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气筒2	是	一般排放口	
23	电动正三轮摩托车生产	预处理	MF0024	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气筒2	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	线, S CX001																
24	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	预处理	MF002 5	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气筒2	是	一般排放口	
25	电动正三轮摩托车生产线, S	预处理	MF002 6	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气筒2	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	CX001																
26	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	预处理	MF002 7	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气筒2	是	一般排放口	
27	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	预处理	MF002 8	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气筒2	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
28	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	预处理	MF0029	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气筒2	是	一般排放口	
29	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	预处理	MF0030	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气筒2	是	一般排放口	
30	电动	预处理	MF003	打磨	含尘	颗粒	有组	TA003	除尘设	脉冲布	是		DA002	焊接、	是	一般排	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	正三轮摩托车生产线, SCX001	理	1	设备	废气	物	织		施	袋除尘器				打磨废气排气筒2		放口	
31	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	预处理	MF003 2	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气筒2	是	一般排放口	
32	电动正三	预处理	MF003 3	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘	是		DA002	焊接、打磨废	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	轮摩托车生产线, S CX001									器				气排气筒2			
33	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	预处理	MF003 4	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气筒2	是	一般排放口	
34	电动正三轮摩	预处理	MF003 5	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气	是	一般排放口	





序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	托车生产线, S CX001												筒2				
35	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	预处理	MF003 6	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气筒2	是	一般排放口	
36	电动正三轮摩托车	预处理	MF003 7	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气筒2	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	生产线, S CX001																
37	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	预处理	MF003 8	打磨设备	含尘废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘设施	脉冲布袋除尘器	是		DA002	焊接、打磨废气排气筒2	是	一般排放口	
38	电动正三轮摩托车生产	涂装	MF005 9	电泳槽	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA004	有机废气治理设施	RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	线, S CX001																
39	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF006 0	电泳槽	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA004	有机废气治理设施	RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
40	电动正三轮摩托车生产线, S	涂装	MF006 1	粉末喷涂室	含尘废气	颗粒物	无组织	TA005	除尘设施	旋风除尘+二级回收系统	否						已上传达标证明材料



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	CX001																
41	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF006 2	粉末喷涂室	含尘废气	颗粒物	无组织	TA005	除尘设施	旋风除尘+二级回收系统	否						已上传达标证明材料
42	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF006 3	粉末喷涂室	含尘废气	颗粒物	无组织	TA005	除尘设施	旋风除尘+二级回收系统	否						已上传达标证明材料



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
43	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0064	粉末喷涂室	含尘废气	颗粒物	无组织	TA005	除尘设施	旋风除尘+二级回收系统	否						已上传达标证明材料
44	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0065	粉末喷涂室	含尘废气	颗粒物	无组织	TA005	除尘设施	旋风除尘+二级回收系统	否						已上传达标证明材料
45	电动	涂装	MF006	喷漆	漆雾	颗粒	有组	TA006	密闭喷	水旋	是		DA004	RTO废气	是	一般排	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	正三轮摩托车生产线, S CX001		6	室(段)		物	织		漆室					排气筒		放口	
46	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF006 7	喷漆室(段)	漆雾	颗粒物	有组织	TA006	密闭喷漆室	水旋	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
47	电动正三	涂装	MF006 8	喷漆室(	漆雾	颗粒物	有组织	TA006	密闭喷漆室	水旋	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	轮摩托车生产线, S CX001			段)													
48	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF0069	流平室	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
49	电动正三轮摩托	涂装	MF0070	流平室	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤沸石转	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	托车生产线, S CX001									轮浓缩系统 RTO热力 焚烧							
50	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF007 1	流平室	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤 沸石转轮浓缩系统 RTO热力 焚烧	是		DA004	RTO废气 排气筒	是	一般排放口	
51	电动正三轮摩托车	涂装	MF007 2	烘干室(段)	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA004	有机废气治理设施	RTO热力 焚烧	是		DA004	RTO废气 排气筒	是	一般排放口	





序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	生产线, S CX001																
52	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF007 3	烘干室(段)	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA004	有机废气治理设施	RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
53	电动正三轮摩托车生产	涂装	MF007 4	烘干室(段)	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA004	有机废气治理设施	RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	线, S CX001																
54	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF007 5	烘干室(段)	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA004	有机废气治理设施	RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
55	电动正三轮摩托车生产线, S	涂装	MF007 6	烘干室(段)	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA004	有机废气治理设施	RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	CX001																
56	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF007 7	烘干室(段)	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA004	有机废气治理设施	RT0热力焚烧	是		DA004	RT0废气排气筒	是	一般排放口	
57	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF007 8	点补间	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA008	有机废气治理设施	沸石转轮浓缩系统+RT0热力焚烧	是		DA004	RT0废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
58	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0079	点补间	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA008	有机废气治理设施	沸石转轮浓缩系统+RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
59	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0080	调漆间	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA008	有机废气治理设施	沸石转轮浓缩系统+RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
60	电动	涂装	MF008	废气	燃料	二氧	有组	/					DA004	RTO废气	是	一般排	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	正三轮摩托车生产线, S CX001		1	热氧化处理系统加热装置	废气	化硫	织						排气筒		放口		
61	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	工业炉窑	MF011 2	燃气热处理炉	燃料废气	二氧化硫	有组织	TA038	燃用低硫燃料	燃用低硫燃料	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
62	电动正三	工业炉窑	MF011 3	燃气热处	燃料废气	二氧化硫	有组织	TA039	燃用低硫燃料	燃用低硫燃料	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	轮摩托车生产线, S CX001			理炉													
63	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	工业炉窑	MF014 2	燃气热处理炉	燃料废气	二氧化硫	有组织	TA068	燃用低硫燃料	燃用低硫燃料	是		DA005	固化热处理炉燃烧废气排气筒1	是	一般排放口	
64	电动正三轮摩	工业炉窑	MF014 3	燃气热处理炉	燃料废气	二氧化硫	有组织	TA069	燃用低硫燃料	燃用低硫燃料	是		DA006	固化热处理炉燃烧废	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	托车生产线, S CX001												气排气筒2				
65	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	工业炉窑	MF014 6	燃气热处理炉	燃料废气	二氧化硫	有组织	TA076	燃用低硫燃料	燃用低硫燃料	是		DA013	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒1	是	一般排放口	
66	电动正三轮摩托车	工业炉窑	MF014 7	燃气热处理炉	燃料废气	二氧化硫	有组织	TA077	燃用低硫燃料	燃用低硫燃料	是		DA014	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	生产线, S CX001												筒2				
67	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	公用	MF014 8	综合废水处理设施	恶臭	氨(氨气)	有组织	TA075	喷淋塔	水喷淋	否		DA012	污水处理排气筒	是	一般排放口	已上传达标证明材料
68	电动正三轮摩托车生产	公用	MF014 9	危废库1	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA078	有机废气治理设施	过滤棉+活性炭吸附	是		DA015	危废库排气筒	是	一般排放口	





序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	线, S CX001																
69	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	公用	MF015 0	危废库2	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA078	有机废气治理设施	过滤棉+活性炭吸附	是		DA015	危废库排气筒	是	一般排放口	
70	电动正三轮摩托车生产线, S	公用	MF015 1	危废库3	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA078	有机废气治理设施	过滤棉+活性炭吸附	是		DA015	危废库排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	CX001																
71	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	擦净	MF015 5	人工擦拭	擦净废气	颗粒物	有组织	TA072	除尘设施	高效过滤器	否		DA009	擦净废气排气筒1	是	一般排放口	已上传达标证明材料
72	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	擦净	MF015 6	人工擦拭	擦净废气	颗粒物	有组织	TA073	除尘设施	高效过滤器	否		DA010	擦净废气排气筒2	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
73	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	擦净	MF0157	人工擦拭	擦拭废气	颗粒物	有组织	TA074	除尘设施	高效过滤器	否		DA011	擦净废气排气筒3	是	一般排放口	
74	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	机加	MF0160	钻打一体锯	机加工废气	颗粒物	无组织	/									加强车间密闭
75	电动	机加	MF016	钻打	机加	颗粒	无组	/									加强车



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	正三轮摩托车生产线, S CX001		1	一体锯	工废气	物	织										间密闭
76	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	机加	MF016 2	钻打一体锯	机加工废气	颗粒物	无组织	/									加强车间密闭
77	电动正三	机加	MF016 3	气动锯	机加工废	颗粒物	无组织	/									加强车间密闭



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	轮摩托车生产线, S CX001				气												
78	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	机加	MF0164	气动锯	机加工废气	颗粒物	无组织	/									加强车间密闭
79	电动正三轮摩	机加	MF0165	气动锯	机加工废气	颗粒物	无组织	/									加强车间密闭



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	托车生产线, SCX001																
80	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0066	喷漆室(段)	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
81	电动正三轮摩托车	涂装	MF0067	喷漆室(段)	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转轮浓缩	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	生产线, S CX001									系统+RT 0热力焚 烧							
82	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF006 8	喷漆室(段)	有机废气	挥发性有机物	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RT0热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
83	电动正三轮摩托车生产	涂装	MF006 9	流平室	有机废气	乙酸丁酯	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤沸石转轮浓缩系统	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	线, S CX001									RTO热力 焚烧							
84	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF007 0	流平室	有机废气	乙酸丁酯	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤 沸石转轮浓缩系统 RTO热力 焚烧	是		DA004	RTO废气 排气筒	是	一般排 放口	
85	电动正三轮摩托车生产线, S	涂装	MF007 1	流平室	有机废气	乙酸丁酯	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过 滤 沸石转 轮浓缩 系统 RTO热力	是		DA004	RTO废气 排气筒	是	一般排 放口	





序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	CX001									焚烧							
86	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF007 4	烘干室(段)	有机废气	乙酸丁酯	有组织	TA004	有机废气治理设施	RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
87	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF007 5	烘干室(段)	有机废气	乙酸丁酯	有组织	TA004	有机废气治理设施	RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
88	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0076	烘干室(段)	有机废气	乙酸丁酯	有组织	TA004	有机废气治理设施	RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
89	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0077	烘干室(段)	有机废气	乙酸丁酯	有组织	TA004	有机废气治理设施	RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
90	电动	涂装	MF008	废气	燃料	氮氧	有组	/					DA004	RTO废气	是	一般排	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	正三轮摩托车生产线, S CX001		1	热氧化处理系统加热装置	废气	化物	织							排气筒		放口	
91	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	工业炉窑	MF011 2	燃气热处理炉	燃料废气	氮氧化物	有组织	TA110	低氮燃烧	低氮燃烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
92	电动正三	工业炉窑	MF011 3	燃气热处	燃料废气	氮氧化物	有组织	TA111	低氮燃烧	低氮燃烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	轮摩托车生产线, S CX001			理炉													
93	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	工业炉窑	MF014 2	燃气热处理炉	燃料废气	氮氧化物	有组织	TA140	低氮燃烧	低氮燃烧	是		DA005	固化热处理炉燃烧废气排气筒1	是	一般排放口	
94	电动正三轮摩	工业炉窑	MF014 3	燃气热处理炉	燃料废气	氮氧化物	有组织	TA141	低氮燃烧	低氮燃烧	是		DA006	固化热处理炉燃烧废	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	托车生产线, SCX001												气排气筒2				
95	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	工业炉窑	MF0146	燃气热处理炉	燃料废气	氮氧化物	有组织	TA144	低氮燃烧	低氮燃烧	是		DA013	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒1	是	一般排放口	
96	电动正三轮摩托车	工业炉窑	MF0147	燃气热处理炉	燃料废气	氮氧化物	有组织	TA145	低氮燃烧	低氮燃烧	是		DA014	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	生产线, S CX001												筒2				
97	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	公用	MF014 8	综合废水处理设施	恶臭	硫化氢	有组织	TA075	喷淋塔	水喷淋	否		DA012	污水处理排气筒	是	一般排放口	已上传达标证明材料
98	电动正三轮摩托车生产	涂装	MF006 6	喷漆室(段)	有机废气	乙酸丁酯	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RT	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	线, S CX001									0热力焚烧							
99	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF006 7	喷漆室(段)	有机废气	乙酸丁酯	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RT0热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
100	电动正三轮摩托车生产线, S	涂装	MF006 8	喷漆室(段)	有机废气	乙酸丁酯	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RT0热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	CX001									烧							
101	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF0069	流平室	有机废气	苯	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤 沸石转轮浓缩系统 RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
102	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF0070	流平室	有机废气	苯	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤 沸石转轮浓缩系统 RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	





序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
103	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0071	流平室	有机废气	苯	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤 沸石转轮浓缩系统 RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
104	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0076	烘干室(段)	有机废气	苯系物	有组织	TA004	有机废气治理设施	RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
105	电动	涂装	MF007	烘干	有机	甲苯	有组	TA004	有机废	RTO热力	是		DA004	RTO废气	是	一般排	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	正三轮摩托车生产线, S CX001		7	室(段)	废气		织		气治理设施	焚烧			排气筒		放口		
106	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF008 1	废气热氧化处理系统加热装置	燃料废气	颗粒物	有组织	/					DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
107	电动正三	工业炉窑	MF011 2	燃气热处	燃料废气	颗粒物	有组织	/					DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	已上传达标证



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	轮摩托车生产线, S CX001			理炉													明材料
108	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	工业炉窑	MF0113	燃气热处理炉	燃料废气	颗粒物	有组织	/					DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	已上传达标证明材料
109	电动正三轮摩	工业炉窑	MF0142	燃气热处理炉	燃料废气	颗粒物	有组织	/					DA005	固化热处理炉燃烧废	是	一般排放口	已上传达标证明材料



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	托车生产线, S CX001												气排气筒1				
110	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	工业炉窑	MF014 3	燃气热处理炉	燃料废气	颗粒物	有组织	/					DA006	固化热处理炉燃烧废气排气筒2	是	一般排放口	已上传达标证明材料
111	电动正三轮摩托车	工业炉窑	MF014 6	燃气热处理炉	燃料废气	颗粒物	有组织	/					DA013	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒	是	一般排放口	已上传达标证明材料



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	生产线, S CX001												筒1				
112	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	工业炉窑	MF014 7	燃气热处理炉	燃料废气	颗粒物	有组织	/					DA014	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒2	是	一般排放口	已上传达标证明材料
113	电动正三轮摩托车生产	涂装	MF006 6	喷漆室(段)	有机废气	苯	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RT	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	线, S CX001									0热力焚烧							
114	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF006 7	喷漆室(段)	有机废气	苯	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RT0热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
115	电动正三轮摩托车生产线, S	涂装	MF006 8	喷漆室(段)	有机废气	苯	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RT0热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	CX001									烧							
116	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF0069	流平室	有机废气	甲苯	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤 沸石转轮浓缩系统 RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
117	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF0070	流平室	有机废气	甲苯	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤 沸石转轮浓缩系统 RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
118	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0071	流平室	有机废气	甲苯	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤 沸石转轮浓缩系统 RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
119	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0076	烘干室(段)	有机废气	苯	有组织	TA004	有机废气治理设施	RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
120	电动	涂装	MF007	烘干	有机	二甲	有组	TA004	有机废	RTO热力	是		DA004	RTO废气	是	一般排	





序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	正三轮摩托车生产线, S CX001		7	室(段)	废气	苯	织		气治理设施	焚烧			排气筒		放口		
121	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	工业炉窑	MF011 2	燃气热处理炉	燃料废气	林格曼黑度	有组织	无					DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
122	电动正三	工业炉窑	MF011 3	燃气热处	燃料废气	林格曼黑	有组织	无					DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	轮摩托车生产线, SCX001			理炉		度											
123	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	工业炉窑	MF014 2	燃气热处理炉	燃料废气	林格曼黑度	有组织	无					DA005	固化热处理炉燃烧废气排气筒1	是	一般排放口	
124	电动正三轮摩托	工业炉窑	MF014 3	燃气热处理炉	燃料废气	林格曼黑度	有组织	无					DA006	固化热处理炉燃烧废	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	托车生产线, SCX001												气排气筒2				
125	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	工业炉窑	MF0146	燃气热处理炉	燃料废气	林格曼黑度	有组织	无					DA013	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒1	是	一般排放口	
126	电动正三轮摩托车	工业炉窑	MF0147	燃气热处理炉	燃料废气	林格曼黑度	有组织	无					DA014	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	生产线, S CX001												筒2				
127	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF006 6	喷漆室(段)	有机废气	甲苯	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RT0热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
128	电动正三轮摩托车生产	涂装	MF006 7	喷漆室(段)	有机废气	甲苯	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RT	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	线, S CX001									0热力焚烧							
129	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF006 8	喷漆室(段)	有机废气	甲苯	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
130	电动正三轮摩托车生产线, S	涂装	MF006 9	流平室	有机废气	二甲苯	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤沸石转轮浓缩系统RTO热力	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	CX001									焚烧							
131	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF007 0	流平室	有机废气	二甲苯	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤 沸石转轮浓缩系统 RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
132	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF007 1	流平室	有机废气	二甲苯	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤 沸石转轮浓缩系统 RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
133	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0074	烘干室(段)	燃料废气	二氧化硫	有组织	/					DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
134	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0075	烘干室(段)	燃料废气	二氧化硫	有组织	/					DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
135	电动	涂装	MF007	烘干	有机	甲苯	有组	TA004	有机废	RTO热力	是		DA004	RTO废气	是	一般排	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	正三轮摩托车生产线, S CX001		6	室(段)	废气		织		气治理设施	焚烧				排气筒		放口	
136	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF007 7	烘干室(段)	有机废气	苯	有组织	TA004	有机废气治理设施	RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
137	电动正三	涂装	MF006 6	喷漆室(	有机废气	二甲苯	有组织	TA079	有机废气治理	水旋+干式过滤+	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	





序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	轮摩托车生产线, SCX001			段)					设施	沸石转轮浓缩系统+RTO热力焚烧							
138	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0067	喷漆室(段)	有机废气	二甲苯	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
139	电动正三轮摩托	涂装	MF0068	喷漆室(段)	有机废气	二甲苯	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	托车生产线, SCX001									轮浓缩系统+RTO热力焚烧							
140	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0069	流平室	有机废气	苯系物	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤 沸石转轮浓缩系统 RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
141	电动正三轮摩托车	涂装	MF0070	流平室	有机废气	苯系物	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤 沸石转轮浓缩	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	生产线, S CX001									系统 RTO热力 焚烧							
142	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF007 1	流平室	有机废气	苯系物	有组织	TA007	有机废气治理设施	干式过滤 沸石转轮浓缩系统 RTO热力 焚烧	是		DA004	RTO废气 排气筒	是	一般排 放口	
143	电动正三轮摩托车生产	涂装	MF007 4	烘干室(段)	燃料 废气	氮氧化物	有组织	/					DA004	RTO废气 排气筒	是	一般排 放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	线, S CX001																
144	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF007 5	烘干室(段)	燃料废气	氮氧化物	有组织	/					DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
145	电动正三轮摩托车生产线, S	涂装	MF007 6	烘干室(段)	有机废气	二甲苯	有组织	TA004	有机废气治理设施	RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	CX001																
146	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF007 7	烘干室(段)	有机废气	苯系物	有组织	TA004	有机废气治理设施	RT0热力焚烧	是		DA004	RT0废气排气筒	是	一般排放口	
147	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF006 6	喷漆室(段)	有机废气	苯系物	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RT0热力焚烧	是		DA004	RT0废气排气筒	是	一般排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
148	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0067	喷漆室(段)	有机废气	苯系物	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
149	电动正三轮摩托车生产线, SCX001	涂装	MF0068	喷漆室(段)	有机废气	苯系物	有组织	TA079	有机废气治理设施	水旋+干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RTO热力焚烧	是		DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	
150	电动	涂装	MF007	烘干	燃料	颗粒	有组	/					DA004	RTO废气	是	一般排	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	正三轮摩托车生产线, S CX001		4	室(段)	废气	物	织						排气筒		放口		
151	电动正三轮摩托车生产线, S CX001	涂装	MF007 5	烘干室(段)	燃料废气	颗粒物	有组织	/					DA004	RTO废气排气筒	是	一般排放口	



序号	主要生产单元名称及编号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理效率(%)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	原燃料预处理单元DY002	MF0251	高精度垂式丝印机	丝印	挥发性有机物	有组织	TA062	有机废气收集治理系统	吸附	90	是		DA018	丝印废气排气筒	是	一般排放口	
2	原燃料预处理单元DY002	MF0252	高精度垂式丝印机	丝印	挥发性有机物	有组织	TA062	有机废气收集治理系统	吸附	90	是		DA018	丝印废气排气筒	是	一般排放口	
3	原燃料预处理单元DY002	MF0253	高精度垂式丝印机	丝印	挥发性有机物	有组织	TA062	有机废气收集治理系统	吸附	90	是		DA018	丝印废气排气筒	是	一般排放口	
4	原燃料预处理单元DY	MF0254	高精度垂式丝印机	丝印	挥发性有机物	有组织	TA062	有机废气收集治理系	吸附	90	是		DA018	丝印废气排气	是	一般排放口	





序号	主要生产单元名称及编号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理效率(%)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	002							统						筒			
5	原燃料预处理单元DY002	MF0256	丝印线	丝印	挥发性有机物	有组织	TA062	有机废气收集治理系统	吸附	90	是		DA018	丝印废气排气筒	是	一般排放口	
6	原燃料预处理单元DY002	MF0257	丝印线	丝印	挥发性有机物	有组织	TA062	有机废气收集治理系统	吸附	90	是		DA018	丝印废气排气筒	是	一般排放口	
7	原燃料预处理单元DY002	MF0258	丝印线	丝印	挥发性有机物	有组织	TA062	有机废气收集治理系统	吸附	90	是		DA018	丝印废气排气筒	是	一般排放口	
8	原燃料预处理	MF0259	丝印线	丝印	挥发性有机物	有组织	TA062	有机废气收集	吸附	90	是		DA018	丝印废气	是	一般排放	



序号	主要生产单元名称及编号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理效率(%)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	单元DY002							治理系统						排气筒		口	

注：(1) 指主要生产设施。

(2) 指生产设施对应的主要产污环节名称。

(3) 以相应排放标准中确定的污染因子为准。

(4) 指有组织排放或无组织排放。

(5) 污染治理设施名称，对于有组织废气，以火电行业为例，污染治理设施名称包括三电场静电除尘器、四电场静电除尘器、普通袋式除尘器、覆膜滤料袋式除尘器等。

(6) 排放口编号可按照地方生态环境主管部门现有编号进行填写或者由排污单位自行编制。

(7) 指排放口设置是否符合排污口规范化整治技术要求等相关文件的规定。



表5 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染治理设施						排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	污染治理设施工艺	设计处理水量 (t/h)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
1	预脱脂、脱脂清槽废水 预脱脂、脱脂、电泳、硅烷清槽废水	化学需氧量,总氮 (以N计),悬浮物,氨氮 (NH <sub>3</sub> -N),氟化物 (以F <sup>-</sup> 计),总磷 (以P计),石油类,流量	TW001	高浓度废水处理设施	过滤+pH调节+微电解+芬顿氧化	1	是		不外排	无						进入厂区综合废水处理站
	涂装 (无铬涂料) 喷漆废水, 涂装废水预处理	化学需氧量,氨氮 (NH <sub>3</sub> -N),氟化物	TW002	综合废水处理设施	调节+混凝沉淀+气浮+水	30	是		工业废水集中处理厂	间接排放	间断排放, 排放期间流量不	DW001	D1	是	一般排放口-总排口	排至徐州工业园区污水处理



序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染治理设施						排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	污染治理设施工艺	设计处理水量 (t/h)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
	措施排水, 其他排入综合废水处理设施废水, 其他生产废水, 初期雨水	(以F-计), 悬浮物, 五日生化需氧量, pH值, 总氮 (以N计), 总磷 (以P计), 石油类, 流量			解酸化+缺氧+接触氧化+二沉池						稳定, 但有规律, 且不属于非周期性规律					有限公司
	纯水制备浓水	化学需氧量, 悬浮物	/						工业废水集中处理厂	间接排放	间断排放, 排放期间流量不稳定, 但有规律, 且	DW001	D1	是	一般排放口-总排口	



序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染治理设施						排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	污染治理设施工艺	设计处理水量 (t/h)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
										不属于非周期性规律						
	生活污水	化学需氧量, 氨氮 (NH <sub>3</sub> -N), pH值, 五日生化需氧量, 悬浮物, 动植物油	TW003	生活污水处理设施	隔油池+化粪池+综合废水处理	30	是		工业废水集中处理厂	间接排放	间断排放, 排放期间流量不稳定, 但有规律, 且不属于非周期性规律	DW001	D1	是	一般排放口-总排口	
	生活污水	阴离子表面活性剂	TW003	生活污水处理设施	隔油池+化粪池+综	30	是		工业废水集中处理厂	间接排放	间断排放, 排放期间	DW001	D1	是	一般排放口-总排口	



序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染治理设施						排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	污染治理设施工艺	设计处理水量 (t/h)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
					合废水处理					流量不稳定，但有规律，且不属于非周期性规律						

注：（1）指产生废水的工艺、工序，或废水类型的名称。

（2）以相应排放标准中确定的污染因子为准。

（3）包括不外排；排至厂内综合污水处理站；直接进入海域；直接进入江河、湖、库等水环境；进入城市下水道（再入江河、湖、库）；进入城市下水道（再入沿海海域）；进入城市污水处理厂；直接进入污灌农田；进入地渗或蒸发地；进入其他单位；工业废水集中处理厂；其他（包括回喷、回填



、回灌、回用等)。对于工艺、工序产生的废水，“不外排”指全部在工序内部循环使用，“排至厂内综合污水处理站”指工序废水经处理后排至综合处理站。对于综合污水处理站，“不外排”指全厂废水经处理后全部回用不排放。

(4) 包括连续排放，流量稳定；连续排放，流量不稳定，但有周期性规律；连续排放，流量不稳定，但有规律，且不属于周期性规律；连续排放，流量不稳定，属于冲击型排放；连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放；间断排放，排放期间流量稳定；间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律；间断排放，排放期间流量不稳定，但有规律，且不属于非周期性规律；间断排放，排放期间流量不稳定，属于冲击型排放；间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放。

(5) 指主要污水处理设施名称，如“综合污水处理站”、“生活污水处理系统”等。

(6) 排放口编号可按地方环境管理部门现有编号进行填写或由排污单位根据国家相关规范进行编制。

(7) 指排放口设置是否符合排污口规范化整治技术要求等相关文件的规定。



### 三、大气污染物排放

#### (一) 排放口

表6 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
1	DA001	焊接、打磨废气排气筒1	颗粒物	117° 24' 35.14"	34° 23' 17.92"	15	2.2	常温	
2	DA002	焊接、打磨废气排气筒2	颗粒物	117° 24' 35.21"	34° 23' 19.68"	15	2.6	常温	
3	DA003	抛丸排气筒	颗粒物	117° 24' 40.14"	34° 23' 17.77"	15	0.4	常温	
4	DA004	RTO废气排气筒	挥发性有机物, 苯, 二甲苯, 苯系物,	117° 24' 34.02"	34° 23' 14.57"	15	1.8	80	





序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
			甲苯, 颗粒物, 乙酸丁酯, 氮氧化物, 二氧化硫, 林格曼黑度						
5	DA005	固化热处理炉燃烧废气排气筒1	颗粒物, 林格曼黑度, 二氧化硫, 氮氧化物	117° 24' 31.07"	34° 23' 19.50"	15	0.3	常温	
6	DA006	固化热处理炉燃烧废气排气筒2	二氧化硫, 林格曼黑度, 颗粒物, 氮氧化物	117° 24' 31.64"	34° 23' 15.58"	15	0.3	常温	
7	DA009	擦净废气	颗粒物	117° 24' 32.47"	34° 23' 18.64"	15	1.1	常温	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
		排气筒1							
8	DA010	擦净废气 排气筒2	颗粒物	117° 24' 29.92"	34° 23' 20.11"	15	1.1	常温	
9	DA011	擦净废气 排气筒3	颗粒物	117° 24' 31.93"	34° 23' 14.71"	15	1.1	常温	
10	DA012	污水处理 排气筒	硫化氢, 氨 (氨气)	117° 24' 31.39"	34° 23' 13.67"	15	0.4	常温	
11	DA013	喷漆热处 理炉燃烧 废气排气 筒1	林格曼黑 度, 氮氧 化物, 二 氧化硫, 颗粒物	117° 24' 30.82"	34° 23' 15.25"	15	0.35	常温	
12	DA014	喷漆热处 理炉燃烧 废气排气 筒2	林格曼黑 度, 颗粒 物, 二氧 化硫, 氮 氧化物	117° 24' 31.46"	34° 23' 15.43"	15	0.35	常温	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
13	DA015	危废库排气筒	挥发性有机物	117° 24' 31.86"	34° 23' 13.92"	15	0.5	常温	
14	DA018	丝印废气排气筒	挥发性有机物	117° 24' 44.35"	34° 23' 23.53"	15	0.5	常温	

注：（1）指排气筒所在地经纬度坐标，可通过排污许可管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

（2）对于不规则形状排气筒，填写等效内径。

表7 废气污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
1	DA001	焊接、打磨废气排气筒1	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB32/4041-2021	20mg/Nm3	1	20mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
2	DA002	焊接、打磨废气排气筒2	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB32/4041-2021	20mg/Nm <sup>3</sup>	1	20mg/Nm <sup>3</sup>	/mg/Nm <sup>3</sup>	
3	DA003	抛丸排气筒	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB32/4041-2021	20mg/Nm <sup>3</sup>	1	20mg/Nm <sup>3</sup>	/mg/Nm <sup>3</sup>	
4	DA004	RTO废气排气筒	颗粒物	工业涂装工序大气污染物排放标准DB32/4439-2022	10mg/Nm <sup>3</sup>	0.4	10mg/Nm <sup>3</sup>	/mg/Nm <sup>3</sup>	
5	DA004	RTO废气排气筒	挥发性有机物	表面涂装（汽车零部件）大气污染物排放标准DB32/3966-2021	40mg/Nm <sup>3</sup>	1.8	40mg/Nm <sup>3</sup>	/mg/Nm <sup>3</sup>	与补充登记的汽车零部件行业涉及的排气筒从严执行
6	DA004	RTO废气排气筒	二氧化硫	工业炉窑大气污染物排放标准DB	80mg/Nm <sup>3</sup>	/	80mg/Nm <sup>3</sup>	/mg/Nm <sup>3</sup>	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
				32/3728-2020					
7	DA004	RTO废气排气筒	苯系物	工业涂装工序大气污染物排放标准DB32/4439-2022	20mg/Nm3	0.8	20mg/Nm3	/mg/Nm3	
8	DA004	RTO废气排气筒	苯	工业涂装工序大气污染物排放标准DB32/4439-2022	0.5mg/Nm3	0.02	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
9	DA004	RTO废气排气筒	林格曼黑度	工业炉窑大气污染物排放标准DB32/3728-2020	1级	/	1级	/级	
10	DA004	RTO废气排气筒	氮氧化物	工业炉窑大气污染物排放标准DB32/3728-2020	180mg/Nm3	/	180mg/Nm3	/mg/Nm3	
11	DA004	RTO废气排气筒	甲苯	大气污染物综合排放标准DB32/4	10mg/Nm3	0.2	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
				041-2021					
12	DA004	RTO废气排气筒	二甲苯	大气污染物综合排放标准DB32/4041-2021	10mg/Nm3	0.72	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
13	DA004	RTO废气排气筒	乙酸丁酯	大气污染物综合排放标准DB32/4041-2021	/mg/Nm3	/	50mg/Nm3	/mg/Nm3	
14	DA005	固化热处理炉燃烧废气排气筒1	氮氧化物	工业炉窑大气污染物排放标准DB32/3728-2020	180mg/Nm3	/	180mg/Nm3	/mg/Nm3	
15	DA005	固化热处理炉燃烧废气排气筒1	颗粒物	工业炉窑大气污染物排放标准DB32/3728-2020	20mg/Nm3	/	20mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
16	DA005	固化热处理炉燃烧废气排气筒1	林格曼黑度	工业炉窑大气污染物排放标准DB 32/3728-2020	1级	/	/级	/级	
17	DA005	固化热处理炉燃烧废气排气筒1	二氧化硫	工业炉窑大气污染物排放标准DB 32/3728-2020	80mg/Nm3	/	80mg/Nm3	/mg/Nm3	
18	DA006	固化热处理炉燃烧废气排气筒2	林格曼黑度	工业炉窑大气污染物排放标准DB 32/3728-2020	1级	/	/级	/级	
19	DA006	固化热处理炉	颗粒物	工业炉窑大气污染物排放标准DB	20mg/Nm3	/	20mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
		燃烧废气排气筒2		32/3728-2020					
20	DA006	固化热处理炉燃烧废气排气筒2	二氧化硫	工业炉窑大气污染物排放标准DB 32/3728-2020	80mg/Nm3	/	80mg/Nm3	/mg/Nm3	
21	DA006	固化热处理炉燃烧废气排气筒2	氮氧化物	工业炉窑大气污染物排放标准DB 32/3728-2020	180mg/Nm3	/	180mg/Nm3	/mg/Nm3	
22	DA009	擦净废气排气筒1	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB32/4041-2021	20mg/Nm3	1	20mg/Nm3	/mg/Nm3	
23	DA010	擦净废气排气筒1	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB32/4041-2021	20mg/Nm3	1	20mg/Nm3	/mg/Nm3	





序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
		气排气筒2		排放标准DB32/4041-2021					
24	DA011	擦净废气排气筒3	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB32/4041-2021	20mg/Nm3	1	20mg/Nm3	/mg/Nm3	
25	DA012	污水处理排气筒	氨 (氨气)	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	/mg/Nm3	4.9	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
26	DA012	污水处理排气筒	硫化氢	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	/mg/Nm3	0.33	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
27	DA013	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒1	二氧化硫	工业炉窑大气污染物排放标准DB 32/3728-2020	80mg/Nm3	/	80mg/Nm3	/mg/Nm3	
28	DA013	喷漆热	林格曼	工业炉窑大气污	1级	/	/级	/级	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
		处理炉燃烧废气排气筒1	黑度	染物排放标准DB 32/3728-2020					
29	DA013	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒1	颗粒物	工业炉窑大气污染物排放标准DB 32/3728-2020	20mg/Nm3	/	20mg/Nm3	/mg/Nm3	
30	DA013	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒1	氮氧化物	工业炉窑大气污染物排放标准DB 32/3728-2020	180mg/Nm3	/	180mg/Nm3	/mg/Nm3	
31	DA014	喷漆热处理炉燃烧废气	颗粒物	工业炉窑大气污染物排放标准DB 32/3728-2020	20mg/Nm3	/	20mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
		气排气筒2							
32	DA014	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒2	二氧化硫	工业炉窑大气污染物排放标准DB 32/3728-2020	80mg/Nm3	/	80mg/Nm3	/mg/Nm3	
33	DA014	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒2	林格曼黑度	工业炉窑大气污染物排放标准DB 32/3728-2020	1级	/	/级	/级	
34	DA014	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒2	氮氧化物	工业炉窑大气污染物排放标准DB 32/3728-2020	180mg/Nm3	/	180mg/Nm3	/mg/Nm3	



202432030500002820240318150017

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
35	DA015	危废库排气筒	挥发性有机物	大气污染物综合排放标准DB32/4041-2021	60mg/Nm3	3	60mg/Nm3	/mg/Nm3	
36	DA018	丝印废气排气筒	挥发性有机物	印刷工业大气污染物排放标准DB32/4438-2022	50mg/Nm3	1.8	50mg/Nm3	/mg/Nm3	

注：（1）指对应排放口须执行的国家或地方污染物排放标准的名称、编号及浓度限值。

（2）新增污染源必填。

（3）如火电厂超低排放浓度限值。



## (二) 有组织排放信息

表8 大气污染物有组织排放表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
主要排放口												
主要排放口合计			颗粒物								/	/
			S02								/	/
			NOx								/	/
			VOCs								/	/
一般排放口												
1	DA001	焊接、打磨废气排气筒1	颗粒物	20mg/Nm3	1	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
2	DA002	焊接、打磨废气排气筒	颗粒物	20mg/Nm3	1	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		筒2										
3	DA003	抛丸排气筒	颗粒物	20mg/Nm3	1	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
4	DA004	RTO废气排气筒	乙酸丁酯	/mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
5	DA004	RTO废气排气筒	颗粒物	10mg/Nm3	0.4	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
6	DA004	RTO废气排气筒	苯系物	20mg/Nm3	0.8	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
7	DA004	RTO废气排气筒	挥发性有机物	40mg/Nm3	1.8	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
8	DA004	RTO废气排气筒	林格曼黑度	1级	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
9	DA004	RTO废气排气筒	二氧化硫	80mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
10	DA004	RTO废气排气筒	苯	0.5mg/Nm3	0.02	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
11	DA004	RTO废气排气筒	氮氧化物	180mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
12	DA004	RTO废气排气筒	甲苯	10mg/Nm3	0.2	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
13	DA004	RTO废气排气筒	二甲苯	10mg/Nm3	0.72	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
14	DA005	固化热处理炉燃烧废气排气筒1	二氧化硫	80mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
15	DA005	固化热处理炉燃烧废气排气筒1	颗粒物	20mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
16	DA005	固化热	林格曼	1级	/	/	/	/	/	/	/级	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		处理炉 燃烧废气 排气筒1	黑度									
17	DA005	固化热 处理炉 燃烧废气 排气筒1	氮氧化物	180mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
18	DA006	固化热 处理炉 燃烧废气 排气筒2	氮氧化物	180mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
19	DA006	固化热 处理炉 燃烧废气	二氧化硫	80mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/





序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		气排气筒2										
20	DA006	固化热处理炉燃烧废气排气筒2	颗粒物	20mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
21	DA006	固化热处理炉燃烧废气排气筒2	林格曼黑度	1级	/	/	/	/	/	/	/级	/
22	DA009	擦净废气排气筒1	颗粒物	20mg/Nm3	1	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
23	DA010	擦净废气排气筒1	颗粒物	20mg/Nm3	1	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		筒2										
24	DA011	擦净废气排气筒3	颗粒物	20mg/Nm3	1	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
25	DA012	污水处理排气筒	硫化氢	/mg/Nm3	0.33	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
26	DA012	污水处理排气筒	氨(氨气)	/mg/Nm3	4.9	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
27	DA013	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒1	林格曼黑度	1级	/	/	/	/	/	/	/级	/
28	DA013	喷漆热处理炉	二氧化硫	80mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		燃烧废气排气筒1										
29	DA013	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒1	氮氧化物	180mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
30	DA013	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒1	颗粒物	20mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
31	DA014	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒1	林格曼黑度	1级	/	/	/	/	/	/	/级	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		筒2										
32	DA014	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒2	氮氧化物	180mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
33	DA014	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒2	二氧化硫	80mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
34	DA014	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒2	颗粒物	20mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
35	DA015	危废库	挥发性	60mg/Nm3	3	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		排气筒	有机物									
36	DA018	丝印废气排气筒	挥发性有机物	50mg/Nm3	1.8	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
一般排放口合计		颗粒物				/	/	/	/	/	/	/
		SO2				/	/	/	/	/	/	/
		NOx				/	/	/	/	/	/	/
		VOCs				/	/	/	/	/	/	/
全厂有组织排放总计 (3)												
全厂有组织排放总计		颗粒物									/	/
		SO2									/	/
		NOx									/	/
		VOCs									/	/

主要排放口备注信息



202432030500002820240318150017

/
一般排放口备注信息
/
全厂排放口备注信息
/

注：（1）（2）指地方政府制定的环境质量限期达标规划、重污染天气应对措施中对排污单位有更加严格的排放控制要求。



202432030500002820240318150017

(3) “全厂有组织排放总计”指的是，主要排放口与一般排放口之和数据。

**申请年排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）**

/

**申请特殊时段许可排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）**

/



### (三) 无组织排放信息

表9 大气污染物无组织排放表

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节(1)	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界		氨(氨气)	密闭、除臭	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	1.5mg/Nm <sup>3</sup>		/	/	/	/	/	/
2	厂界		颗粒物	按大气污染物综合排放标准DB32/4041-2021要求落实管理	大气污染物综合排放标准DB32/4041-2021	0.5mg/Nm <sup>3</sup>		/	/	/	/	/	/
3	厂界		挥发性有机物	加强有组织收集,按《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-	大气污染物综合排放标准DB32/4041-2021	4mg/Nm <sup>3</sup>		/	/	/	/	/	/





序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节(1)	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值(t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值(mg/Nm <sup>3</sup> )		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
				2019) 要求 落实管理									
4	厂界		硫化氢	密闭、除臭	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	0.06mg/Nm <sup>3</sup>		/	/	/	/	/	/
5	MF0061	含尘废气	颗粒物	除尘设施	/	/mg/Nm <sup>3</sup>	已上传 达标证 明材料	/	/	/	/	/	/
6	MF0062	含尘废气	颗粒物	除尘设施	/	/mg/Nm <sup>3</sup>	已上传 达标证 明材料	/	/	/	/	/	/
7	MF0063	含尘废气	颗粒物	除尘设施	/	/mg/Nm <sup>3</sup>	已上传 达标证 明材料	/	/	/	/	/	/
8	MF0064	含尘废气	颗粒物	除尘设施	/	/mg/Nm <sup>3</sup>	已上传 达标证 明材料	/	/	/	/	/	/
9	MF0065	含尘废气	颗粒物	除尘设施	/	/mg/Nm <sup>3</sup>	已上传 达标证	/	/	/	/	/	/



序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节(1)	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值(t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值(mg/Nm <sup>3</sup> )		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
							明材料						
10	MF0160	机加工废气	颗粒物		/	/mg/Nm <sup>3</sup>	加强车间密闭	/	/	/	/	/	/
11	MF0161	机加工废气	颗粒物		/	/mg/Nm <sup>3</sup>	加强车间密闭	/	/	/	/	/	/
12	MF0162	机加工废气	颗粒物		/	/mg/Nm <sup>3</sup>	加强车间密闭	/	/	/	/	/	/
13	MF0163	机加工废气	颗粒物		/	/mg/Nm <sup>3</sup>	加强车间密闭	/	/	/	/	/	/
14	MF0164	机加工废气	颗粒物		/	/mg/Nm <sup>3</sup>	加强车间密闭	/	/	/	/	/	/
15	MF0165	机加工废气	颗粒物		/	/mg/Nm <sup>3</sup>	加强车间密闭	/	/	/	/	/	/
16	MF0195	涂装	挥发性有机物	加强有组织收集,按《挥发性有机物无组织排放控制标准	工业涂装工序大气污染物排放标准DB32/4439-2022	6mg/Nm <sup>3</sup>	监控点处1h平均浓度值	/	/	/	/	/	/



序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节(1)	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值(t/a)					申请特殊时段许可排放量限值	
					名称	浓度限值(mg/m <sup>3</sup> )		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
				》(GB 37822-2019)要求落实管理										
17	MF0195	涂装	挥发性有机物	加强有组织收集,按《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)要求落实管理	工业涂装工序大气污染物排放标准DB32/4439-2022	20mg/Nm <sup>3</sup>	监控点处任意一次浓度值	/	/	/	/	/	/	/
18	MF0195	涂装	颗粒物	加强有组织收集	/	/mg/Nm <sup>3</sup>		/	/	/	/	/	/	/
19	MF0001	下料切割	颗粒物	除尘设施	/	/mg/Nm <sup>3</sup>	已上传达标证明材料	/	/	/	/	/	/	/



序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节(1)	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值(t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值(mg/Nm <sup>3</sup> )		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
20	MF0002	下料切割	颗粒物	除尘设施	/	/mg/Nm <sup>3</sup>	已上传达标证明材料	/	/	/	/	/	/
21	MF0003	下料切割	颗粒物	除尘设施	/	/mg/Nm <sup>3</sup>	已上传达标证明材料	/	/	/	/	/	/
22	MF0004	下料切割	颗粒物	除尘设施	/	/mg/Nm <sup>3</sup>	已上传达标证明材料	/	/	/	/	/	/
23	MF0005	下料切割	颗粒物	除尘设施	/	/mg/Nm <sup>3</sup>	已上传达标证明材料	/	/	/	/	/	/
全厂无组织排放总计													
全厂无组织排放总计					颗粒物			/	/	/	/	/	/
					SO <sub>2</sub>			/	/	/	/	/	
					NO <sub>x</sub>			/	/	/	/	/	
					VOCs			/	/	/	/	/	



注：（1）主要可以分为设备与管线组件泄漏、储罐泄漏、装卸泄漏、废水集输储存处理、原辅材料堆存及转运、循环水系统泄漏等环节。



202432030500002820240318150017

#### (四) 企业大气排放总许可量

表10 企业大气排放总许可量

序号	污染物种类	第一年 (t/a)	第二年 (t/a)	第三年 (t/a)	第四年 (t/a)	第五年 (t/a)
1	颗粒物	/	/	/	/	/
2	SO <sub>2</sub>	/	/	/	/	/
3	NO <sub>x</sub>	/	/	/	/	/
4	VOCs	/	/	/	/	/

企业大气排放总许可量备注信息



<b>企业大气排放总许可量备注信息</b>
-----------------------

/
---

注：（1）“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。



202432030500002820240318150017

## 四、水污染物排放

### (一) 排放口

表11 废水直接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	

表11-1 入河排污口信息表

序号	排放口编号	排放口名称	入河排污口			其他信息
			名称	编号	批复文号	





表11-2雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	
1	DW002	雨水排放口	117° 24' 22.68"	34° 23' 11.98"	进入城市下水道 (再入江河、湖、库)	间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放	下雨时	屯头河	III类	117° 24' 22.43"	34° 23' 8.77"	

注：(1) 对于直接排放至地表水体的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标；

可手工填写经纬度，也可通过排污许可证管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。



202432030500002820240318150017

(2) 指受纳水体的名称，如南沙河、太子河、温榆河等。

(3) 指对于直接排放至地表水体的排放口，其所处受纳水体功能类别，如III类、IV类、V类等。

(4) 对于直接排放至地表水体的排放口，指废水汇入地表水体处经纬度坐标；

可通过排污许可证管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

(5) 废水向海洋排放的，应当填写岸边排放或深海排放。深海排放的，还应说明排污口的深度、与岸线直线距离。在备注中填写。

表12 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称 (2)	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
1	DWO01	D1	117° 24' 29.59"	34° 23' 14.35"	工业废水集中处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定，但有规律，且不属于非	生产时	徐州工业园区污水处理有限公司	化学需氧量	/mg/L	50mg/L
									氨氮 (NH <sub>3</sub> -N)	/mg/L	5mg/L
									阴离子表面活性剂	/mg/L	0.5mg/L



序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称 (2)	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
						周期性规律			石油类	/mg/L	1mg/L
									总氮 (以N计)	/mg/L	15mg/L
									五日生化需氧量	/mg/L	10mg/L
									总磷 (以P计)	/mg/L	0.5mg/L
									pH值	/	6-9
									氟化物 (以F-计)	/mg/L	/mg/L
									悬浮物	/mg/L	10mg/L



202432030500002820240318150017

注：（1）对于排至厂外城镇或工业污水集中处理设施的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标；对纳入管控的车间或者生产设施排放口，指废水排出车间或者生产设施边界处经纬度坐标；可通过排污许可证管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

（2）指厂外城镇或工业污水集中处理设施名称，如酒仙桥生活污水处理厂、宏兴化工园区污水处理厂等。

（3）属于选填项，指排污单位与受纳污水处理厂等协商的污染物排放浓度限值要求。

（4）指污水处理厂废水排入环境水体时应当执行的国家或地方污染物排放标准浓度限值(mg/L)。

表13 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)		排水协议规定的浓度限值 (如有)	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
1	DW001	D1	流量	/	/mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	
2	DW001	D1	pH值	污水综合排放标准GB8978-1996	6-9	/	6-9	/	
3	DW001	D1	五日生化需氧量	污水综合排放标准GB8978-1996	300mg/L	/mg/L	300mg/L	/mg/L	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)		排水协议规定的浓度限值 (如有)	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
4	DW001	D1	氨氮 (NH <sub>3</sub> -N)	污水综合排放标准GB8978-1996	/mg/L	/mg/L	35mg/L	35mg/L	承诺执行批复要求
5	DW001	D1	总氮 (以N计)	污水综合排放标准GB8978-1996	/mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	
6	DW001	D1	悬浮物	污水综合排放标准GB8978-1996	400mg/L	/mg/L	400mg/L	/mg/L	
7	DW001	D1	氟化物 (以F <sup>-</sup> 计)	污水综合排放标准GB8978-1996	20mg/L	/mg/L	20mg/L	/mg/L	
8	DW001	D1	总磷 (以P计)	污水综合排放标准GB8978-1996	/mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	
9	DW001	D1	石油类	污水综合排放标准GB8978-1996	20mg/L	/mg/L	20mg/L	/mg/L	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)		排水协议规定的浓度限值 (如有)	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
				8-1996					
10	DW001	D1	阴离子表面活性剂	污水综合排放标准GB8978-1996	20mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	
11	DW001	D1	化学需氧量	污水综合排放标准GB8978-1996	500mg/L	/mg/L	500mg/L	/mg/L	
12	DW001	D1	动植物油	污水综合排放标准GB8978-1996	100mg/L	/mg/L	100mg/L	/mg/L	

注：（1）指对应排放口须执行的国家或地方污染物排放标准的名称及浓度限值。

（2）属于选填项，指排污单位与受纳污水处理厂等协商的污染物排放浓度限值要求。

（3）新增污染源必填。





202432030500002820240318150017

## (二) 申请排放信息

表14 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请排放浓度限值	申请年排放量限值 (t/a) (1)					申请特殊时段排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口										
主要排放口合计			CODcr							/
			氨氮							/
			氟化物 (以F <sup>-</sup> 计)							/
一般排放口										
1	DW001	D1	氨氮 (NH <sub>3</sub> -N)	/mg/L	/	/	/	/	/	/
2	DW001	D1	悬浮物	400mg/L	/	/	/	/	/	/
3	DW001	D1	氟化物 (以F <sup>-</sup> 计)	20mg/L	0.301	0.301	0.301	0.301	0.301	/
4	DW001	D1	流量	/mg/L	/	/	/	/	/	/
5	DW001	D1	石油类	20mg/L	/	/	/	/	/	/
6	DW001	D1	动植物油	100mg/L	/	/	/	/	/	/
7	DW001	D1	阴离子表面活性剂	20mg/L	/	/	/	/	/	/





序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请排放浓度限值	申请年排放量限值 (t/a) (1)					申请特殊时段排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
8	DW001	D1	总氮 (以N计)	/mg/L	/	/	/	/	/	/
9	DW001	D1	五日生化需氧量	300mg/L	/	/	/	/	/	/
10	DW001	D1	pH值	6-9	/	/	/	/	/	/
11	DW001	D1	总磷 (以P计)	/mg/L	/	/	/	/	/	/
12	DW001	D1	化学需氧量	500mg/L	/	/	/	/	/	/
一般排放口合计			CODcr							/
			氨氮							/
			氟化物 (以F-计)		0.301000	0.301000	0.301000	0.301000	0.301000	/
<b>全厂排放口源</b>										
全厂排放口总计			CODcr		/	/	/	/	/	/
			氨氮		/	/	/	/	/	/
			氟化物 (以F-计)		/	/	/	/	/	/



主要排放口备注信息
一般排放口备注信息
计算过程见附件
全厂排放口备注信息
/



注：（1）排入城镇集中污水处理设施的生活污水无需申请许可排放量。

**申请年排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）**

/

**申请特殊时段许可排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）**

/



## 五、固体废物排放信息

表15 固体废物基础信息表

固体废物基础信息表									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态 (固态废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废活性炭, 纯水制备产生, 按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-008-S59
2	一般工业固	可再生类废物	SW17	/	第 I 类工业	固态 (固态	电动正三轮	自行贮存	玻璃废料



	体废物				固体废物	废物，S)	摩托车生产线SCX001	,委托利用	, 按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-004-S17
3	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态 (固态废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	除尘灰, 按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-099-S59
4	危险废物	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08 900-249-08	T, I	/	液态 (高浓度液态废物 L)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废矿物油
5	危险废物	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09 900-006-09	T	/	液态 (高浓度液态废物 L)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废乳化液
6	一般工业固	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业	固态 (固态	电动正三轮	自行贮存	废焊材,



	体废物				固体废物	废物, S)	摩托车生产线SCX001	,委托处置	按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-099-S59
7	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态 (固态废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存,委托处置	废边角料, 按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-099-S59
8	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态 (固态废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存,委托处置	废抹布及废劳保
9	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态 (固态废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存,委托处置	废过滤棉
10	一般工业固	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业	固态 (固态	电动正三轮	自行贮存	废包装物



	体废物				固体废物	废物，S)	摩托车生产线SCX001	,委托处置	, 按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-099-S59
11	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态(固态废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存,委托处置	废包装桶
12	危险废物	金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括:铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥,铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系	HW17 336-064-17	T/C	/	半固态(泥态废物, SS)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存,委托处置	污水处理站污泥



		化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）							
13	危险废物	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等	HW49 900-047-49	T/C/I/R	/	液态（高浓度液态废物L）	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存，委托处置	化验废液及在线检测废液



202432030500002820240318150017



		实验室用品)、包装物(不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器)、过滤吸附介质等							
14	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态(固体废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废渗透膜, 按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-009-S59
15	危险废物	生产、销售及使用过程中产生的废含汞荧光灯管及其他废含汞电光源, 及废弃含汞电光源处理处置过程中产生的废荧光粉、废活性炭和废水处理污泥	HW29 900-023-29	T	/	固态(固体废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废灯管
16	危险废物	使用油漆(不包括水性漆)、有机溶剂进行喷漆、	HW12 900-252-12	T, I	/	半固态(泥态废物, SS)	电动正三轮摩托车生产	自行贮存, 委托处	废漆渣



		上漆过程中产生的废物				)	线SCX001	置	
17	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	半固态 (泥态废物, SS)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	餐饮固废、油水混合物, 按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-002-S61
18	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态 (固态废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废塑粉
19	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态 (固态废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废丸粒, 按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-099-S59



20	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固态废物，S）	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存，委托处置	废沸石转轮
21	危险废物	烟气、VOCs治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29类废物）	HW49 900-039-49	T	/	固态（固态废物，S）	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存，委托处置	废活性炭，危废库活性炭每53天更换一次；丝印废气活性炭每301天更换一次

表16 自行贮存和自行利用/处置设施信息表

固体废物类别		危险废物	
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息			
设施名称	危废库4	设施编号	TS004



202432030500002820240318150017

设施类型		自行贮存设施			位置			经度117° 24' 32.62" 纬度34°23'14.35"	
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）		是			自行利用/处置方式（处置设施填报）				
自行贮存/利用/处置能力		150	单位	t	面积（贮存设施填报m2）			100	
自行贮存/利用/处置危险废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08 900-249-08	T, I	/	液态（高浓度液态废物L）	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废矿物油
污染防控技术要求									
<p>包装容器应达到相应的强度要求并完好无损, 禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物; 危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物识别标志; 仓库式贮存设施应分开存放不相容危险废物, 按危险废物的种类和特性进行分区贮存, 采用防腐、防渗地面和裙脚, 设置防止泄露物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施; 贮存堆场要防风、防雨、防晒。排污单位生产运营期间危险废物自行贮存设施的环境管理和相关设施运行维护还应符合 GB 15562.2和GB 18597等相关标准规范要求</p> <p>注: 设计贮存/处置危险废物数量按照环评文件及批复等相关文件要求填写。</p>									

固体废物类别	危险废物
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息	



202432030500002820240318150017

设施名称		危废库6		设施编号		TS006			
设施类型		自行贮存设施		位置		经度117° 24' 31.46" 纬度34°23'14.14"			
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）		是		自行利用/处置方式（处置设施填报）					
自行贮存/利用/处置能力		150	单位	t	面积（贮存设施填报m2）		100		
自行贮存/利用/处置危险废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09 900-006-09	T	/	液态（高浓度液态废物L）	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废乳化液
污染防控技术要求									
<p>包装容器应达到相应的强度要求并完好无损, 禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物; 危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物识别标志; 仓库式贮存设施应分开存放不相容危险废物, 按危险废物的种类和特性进行分区贮存, 采用防腐、防渗地面和裙脚, 设置防止泄露物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施; 贮存堆场要防风、防雨、防晒。排污单位生产运营期间危险废物自行贮存设施的环境管理和相关设施运行维护还应符合 GB 15562.2和GB 18597等相关标准规范要求</p> <p>注: 设计贮存/处置危险废物数量按照环评文件及批复等相关文件要求填写。</p>									



固体废物类别				危险废物					
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		危废库5		设施编号		TS005			
设施类型		自行贮存设施		位置		经度117° 24' 31.68" 纬度34°23'14.14"			
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）		是		自行利用/处置方式（处置设施填报）					
自行贮存/利用/处置能力		150	单位	t	面积（贮存设施填报m2）		100		
自行贮存/利用/处置危险废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固态废物，S）	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存,委托处置	废抹布及废劳保
2	危险废物	生产、销售及使用过程中产生的废含汞荧光灯管及其他废含汞电光源，及废弃含汞电光源处理处置过程中产生	HW29 900-023-29	T	/	固态（固态废物，S）	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存,委托处置	废灯管



		的废荧光粉、废活性炭和废水处理污泥							
<b>污染防控技术要求</b>									
<p>包装容器应达到相应的强度要求并完好无损,禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物;危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物识别标志;仓库式贮存设施应分开存放不相容危险废物,按危险废物的种类和特性进行分区贮存,采用防腐、防渗地面和裙脚,设置防止泄露物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施;贮存堆场要防风、防雨、防晒。排污单位生产运营期间危险废物自行贮存设施的环境管理和相关设施运行维护还应符合 GB 15562.2和GB 18597等相关标准规范要求</p> <p>注:设计贮存/处置危险废物数量按照环评文件及批复等相关文件要求填写。</p>									

固体废物类别				危险废物					
<b>自行贮存和自行利用/处置设施基本信息</b>									
设施名称		危废库3		设施编号		TS003			
设施类型		自行贮存设施		位置		经度117° 24' 31.46" 纬度34°23'13.85"			
是否符合相关标准要求(贮存设施填报)		是		自行利用/处置方式(处置设施填报)					
自行贮存/利用/处置能力		150	单位	t	面积(贮存设施填报m <sup>2</sup> )		100		
<b>自行贮存/利用/处置危险废物基本信息</b>									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注



1	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态(固体废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废过滤棉
2	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态(固体废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废沸石转轮
3	危险废物	烟气、VOCs治理过程(不包括餐饮行业油烟治理过程)产生的废活性炭, 化学原料和化学制品脱色(不包括有机合成食品添加剂脱色)、除杂、净化过程产生的废活性炭(不包括900-405-06、772-005-18、261-053-	HW49 900-039-49	T	/	固态(固体废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废活性炭, 危废库活性炭每53天更换一次; 丝印废气活性炭每301天更换一次





		29、265-002- 29、384-003- 29、387-001- 29类废物)							
<b>污染防控技术要求</b>									
<p>包装容器应达到相应的强度要求并完好无损, 禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物; 危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物识别标志; 仓库式贮存设施应分开存放不相容危险废物, 按危险废物的种类和特性进行分区贮存, 采用防腐、防渗地面和裙脚, 设置防止泄露物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施; 贮存堆场要防风、防雨、防晒。排污单位生产运营期间危险废物自行贮存设施的环境管理和相关设施运行维护还应符合 GB 15562.2和GB 18597等相关标准规范要求</p> <p>注: 设计贮存/处置危险废物数量按照环评文件及批复等相关文件要求填写。</p>									

固体废物类别				一般工业固体废物			
<b>自行贮存和自行利用/处置设施基本信息</b>							
设施名称	一般固废暂存间1			设施编号	TS007		
设施类型	自行贮存设施			位置	经度117° 24' 27.07" 纬度34°23'11.76"		
是否符合相关标准要求 (贮存设施填报)	是			自行利用/处置方式 (处置设施填报)			
自行贮存/利用/处置能力	280	单位	t	面积 (贮存设施填报m2)		280	
<b>自行贮存/利用/处置危险废物基本信息</b>							



202432030500002820240318150017

序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态(固体废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废活性炭, 纯水制备产生, 按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-008-S59
2	一般工业固体废物	可再生类废物	SW17	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态(固体废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托利用	玻璃废料, 按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-004-S17
3	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态(固体废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	除尘灰, 按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-099-S59



4	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态(固体废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废焊材, 按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-099-S59
5	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态(固体废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废边角料, 按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-099-S59
6	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态(固体废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废包装物, 按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-099-S59
7	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态(固体废物, S)	电动正三轮摩托车生产	自行贮存, 委托处置	废渗透膜, 按照《固体



							线SCX001		废物分类与代码目录》 代码为900-009-S59
8	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	半固态（泥态废物，SS）	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	餐饮固废、油水混合物，按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-002-S61
9	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态（固态废物，S）	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废塑粉
10	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态（固态废物，S）	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废丸粒，按照《固体废物分类与代码目录》代码为900-099-S59



**污染防控技术要求**

采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物的,贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求;危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场;不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存;贮存场应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等。排污单位生产运营期间一般工业固体废物自行贮存/利用/处置设施的环境管理和相关设施运行维护要求还应符合 GB 15562.2和GB 18599等相关标准规范要求

注:设计贮存/处置危险废物数量按照环评文件及批复等相关文件要求填写。

固体废物类别				危险废物					
<b>自行贮存和自行利用/处置设施基本信息</b>									
设施名称		危废库1		设施编号			TS001		
设施类型		自行贮存设施		位置			经度117° 24' 32.62" 纬度34°23'14.10"		
是否符合相关标准要求(贮存设施填报)		是		自行利用/处置方式(处置设施填报)					
自行贮存/利用/处置能力		150	单位	t	面积(贮存设施填报m2)			100	
<b>自行贮存/利用/处置危险废物基本信息</b>									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化	HW17 336-064-17	T/C	/	半固态(泥态废物, SS)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存,委托处置	污水处理站污泥



		<p>、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）</p>							
<p>污染防控技术要求</p>									
<p>包装容器应达到相应的强度要求并完好无损，禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物；危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物</p>									



202432030500002820240318150017

识别标志: 仓库式贮存设施应分开存放不相容危险废物, 按危险废物的种类和特性进行分区贮存, 采用防腐、防渗地面和裙脚, 设置防止泄露物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施; 贮存堆场要防风、防雨、防晒。排污单位生产运营期间危险废物自行贮存设施的环境管理和相关设施运行维护还应符合 GB 15562.2和GB 18597等相关标准规范要求

注: 设计贮存/处置危险废物数量按照环评文件及批复等相关文件要求填写。

固体废物类别				危险废物					
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		危废库2		设施编号		TS002			
设施类型		自行贮存设施		位置		经度117° 24' 31.82" 纬度34°23'13.85"			
是否符合相关标准要求 (贮存设施填报)		是		自行利用/处置方式 (处置设施填报)					
自行贮存/利用/处置能力		150	单位	t	面积 (贮存设施填报m2)		108.6		
自行贮存/利用/处置危险废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态 (固态废物, S)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废包装桶
2	危险废物	生产、研究、开发	HW49 900-	T/C/I/R	/	液态 (高浓)	电动正三轮	自行贮存, 委	化验废液及



		、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室	047-49			度液态废物L )	摩托车生产线SCX001	托处置	在线检测废液
--	--	--	--------	--	--	-------------	--------------	-----	--------





		用品)、包装物(不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器)、过滤吸附介质等							
3	危险废物	使用油漆(不包括水性漆)、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	HW12 900-252-12	T, I	/	半固态(泥态废物, SS)	电动正三轮摩托车生产线SCX001	自行贮存, 委托处置	废漆渣
<b>污染防控技术要求</b>									
<p>包装容器应达到相应的强度要求并完好无损, 禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物; 危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物识别标志; 仓库式贮存设施应分开存放不相容危险废物, 按危险废物的种类和特性进行分区贮存, 采用防腐、防渗地面和裙脚, 设置防止泄露物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施; 贮存堆场要防风、防雨、防晒。排污单位生产运营期间危险废物自行贮存设施的环境管理和相关设施运行维护还应符合 GB 15562.2和GB 18597等相关标准规范要求</p> <p>注: 设计贮存/处置危险废物数量按照环评文件及批复等相关文件要求填写。</p>									

## 六、工业噪声排放信息

表17 工业噪声排放信息表



202432030500002820240318150017

产噪单元编号	产噪单元名称	主要产噪设施及数量	主要噪声污染防治设施及数量
CZ0004	汽车玻璃生产车间	全自动切割机/4台	厂房隔声/1座
		后档切磨自动线/2台	
		钻孔机/4台	
		前档切磨自动线/2台	
		喷粉联接线/2台	
		上片切割连/2台	
		平式清洗机/4台	
		印刷线/4台	
CZ0003	总装车间	输送链/1台	厂房隔声/1座
		淋雨线/1台	
CZ0002	涂装车间	电泳线悬挂输送机/1台	厂房隔声/1座



		风机/9台	
CZ0001	结构车间	抛丸机/1台	厂房隔声/1座
		冲床/4台	
		切割机/5台	
		剪板机/2台	
		折边机/3台	
		电焊机/218台	
排放标准名称及编号		生产时段	
		昼间	夜间
工业企业厂界环境噪声排放标准GB 12348—2008		06:00-22:00	22:00-次日06:00
<b>工业噪声排放许可管理要求</b>			
厂界噪声点位名称	厂界外声环境功能区类别	工业噪声许可排放限值 dB(A)	



		昼间	夜间		
		等效声级	等效声级	频发噪声最大声级	偶发噪声最大声级
东厂界	3	65	55	65	70
南厂界	3	65	55	65	70
北厂界	3	65	55	65	70
西厂界	3	65	55	65	70
厂界噪声点位名称	监测指标	监测技术	自动监测是否应联网	手工监测频次	
北厂界	等效声级, 最大声级	手工	否	1次/季	
东厂界	等效声级, 最大声级	手工	否	1次/季	
西厂界	等效声级, 最大声级	手工	否	1次/季	
南厂界	等效声级, 最大声级	手工	否	1次/季	
其他信息					
工业噪声污染防治应满足 GB/T 50087 和 HJ 2034 中噪声控制相关要求。a)					



优化产噪设施布局和物流运输路线，优先采用低噪声设备和运输工具。b)设备的运行和维护应符合设备说明书和相关技术规范的规定，定期检查其活动机构(如较链、锁扣等)和密封机构(材料)的磨损情况等，及时保养、更换。c)大型声综合治理工程应制定检修计划和应急预案。污染治理系统检修时间应与工艺设备同步，对可能有问题的治理系统或设备应随时检查，检修和检查结果应记录并存档。d)噪声控制设备中的易损设备、配件和通用材料，由工业噪声排污单位按机械设备管理规程和工艺安全运行要求储备，保证治理设施的正常使用。。e)所有噪声与振动控制设备，都应根据其使用环境的卫生条件、介质属性等要素，制定相应的运行和维护规程，确保其性能和使用寿命。f)定期对噪声污染防治设施进行检查维护，确保噪声污染防治设施可靠有效。g)按季度开展昼夜监测。夜间频发、偶发噪声需监测最大A声级L<sub>max</sub>，频发噪声、偶发噪声在发生时进行监测。

## 七、环境管理要求

### (一) 自行监测

表18 自行监测及记录信息表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
1	废气	DA001	焊接	烟气	颗粒物	手工					连续采样	1次/年	固定污染源废气	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
			、打磨废气排气筒1	流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量									低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	
2	废气	DA002	焊接、打磨废气排气筒2	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气	颗粒物	手工					连续采样	1次/年	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
				含湿量, 烟道截面积, 烟气量										
3	废气	DA003	抛丸排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量	颗粒物	手工					连续采样	1次/年	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
4	废气	DA004	RTO废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量, 氧含量	林格曼黑度	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法HJ/T 398-2007	
5	废气	DA004	RTO废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气	氮氧化物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法HJ 693-2014	





序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量, 氧含量										
6	废气	DA004	RTO废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截	二氧化硫	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 碘量法 HJ/T 56-2000	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				面积, 烟气量, 氧含量										
7	废气	DA004	RTO废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量, 氧含量	苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	大气固定污染源苯胺类的测定气相色谱法HJ/T 68-2001	
8	废气	DA004	RTO废	烟气	甲苯	手工					非连续采	1次/年	环境空气	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
			气排气筒	流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量, 氧含量							样至少3个		苯系物的测定 固体吸附/热脱附- 气相色谱法HJ 583-2010 代替GB/T 14677-93	
9	废气	DA004	RTO废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力,	二甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附- 气相色谱法HJ 583-2010	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量, 氧含量									代替GB/T 14677-93	
10	废气	DA004	RTO废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积,	乙酸丁酯	手工					非连续采样至少3个	1次/年	气象色谱法	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				烟气量,氧含量										
11	废气	DA004	RTO废气排气筒	烟气流速,烟气温度,烟气压力,烟气含湿量,烟道截面积,烟气量,氧含量	挥发性有机物	自动	是	VOCs在线分析仪	排气筒	是	非连续采样至少3个	1次/日	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》(HJ 38-2017)	环评要求在线;自动检测故障时手动检测,检测频次为1次/日
12	废气	DA004	RTO废气排	烟气流速,	颗粒物	手工					连续采样	1次/年	固定污染源废气低浓度颗粒物的	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
			气筒	烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量, 氧含量									测定重量法 HJ 836-2017	
13	废气	DA004	RTO废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气	苯系物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	气象色谱法	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				含湿量, 烟道截面积, 烟气量, 氧含量										
14	废气	DA005	固化热处理炉燃烧废气排气筒1	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气	林格曼黑度	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法HJ/T 398-2007	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				量										
15	废气	DA005	固化热处理炉燃烧废气排气筒1	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量	氮氧化物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法HJ 693-2014	
16	废气	DA005	固化热处理炉燃烧废气	烟气流速, 烟气温度, 烟气	二氧化硫	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 碘量法 HJ/T 56-2000	





序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
			排气筒1	压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量										
17	废气	DA005	固化热处理炉燃烧废气排气筒1	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积,	颗粒物	手工					连续采样	1次/年	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				烟气量										
18	废气	DA006	固化热处理炉燃烧废气排气筒2	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量	林格曼黑度	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排放烟气黑度的测定林格曼烟气黑度图法HJ/T 398-2007	
19	废气	DA006	固化热处理炉燃烧	烟气流速, 烟气温度,	氮氧化物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法HJ 693-2014	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
			废气排气筒2	烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量										
20	废气	DA006	固化热处理炉燃烧废气排气筒2	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截	二氧化硫	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 碘量法 HJ/T 56-2000	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				面积, 烟气量										
21	废气	DA006	固化热处理炉燃烧废气排气筒2	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量	颗粒物	手工					连续采样	1次/年	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	
22	废气	DA009	擦净废气排气	烟气流速, 烟气	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
			筒1	温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量									836-2017	
23	废气	DA010	擦净废气排气筒2	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				道截面积, 烟气量										
24	废气	DA011	擦净废气排气筒3	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	
25	废气	DA012	污水处理	烟气流速,	氨(氨气)	手工					非连续采样	1次/年	空气质量氨的测定	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
			排气筒	烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气流速							至少3个		离子选择电极法 GB/T 14669-1993	
26	废气	DA012	污水处理排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿	硫化氢	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	空气质量 硫化氢 甲硫醇 甲硫醚 二甲二硫的测定 气相色谱法 GB/T14678-1993	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				量,烟道截面积,烟气量										
27	废气	DA013	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒1	烟气流速,烟气温度,烟气压力,烟气含湿量,烟道截面积,烟气量	林格曼黑度	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排放烟气黑度的测定林格曼烟气黑度图法HJ/T 398-2007	
28	废气	DA013	喷漆	烟气	氮氧化物	手工					非连续采	1次/年	固定污染源废气	





序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
			热处理炉燃烧废气排气筒1	流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量							样至少3个		氮氧化物的测定 定电位电解法HJ 693-2014	
29	废气	DA013	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒1	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气	二氧化硫	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 碘量法 HJ/T 56-2000	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
				含湿量, 烟道截面积, 烟气量										
30	废气	DA013	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒1	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量	颗粒物	手工					连续采样	1次/年	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
31	废气	DA014	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒2	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量	林格曼黑度	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排放烟气黑度的测定林格曼烟气黑度图法HJ/T 398-2007	
32	废气	DA014	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力,	氮氧化物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法HJ 693-2014	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
			筒2	烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量										
33	废气	DA014	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒2	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气	二氧化硫	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 碘量法 HJ/T 56-2000	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				量										
34	废气	DA014	喷漆热处理炉燃烧废气排气筒2	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量	颗粒物	手工					连续采样	1次/年	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法 HJ 836-2017	
35	废气	DA015	危废库排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气	挥发性有机物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》(	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 烟气量									HJ 38-2017)	
36	废气	DA018	丝印废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积,	挥发性有机物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				烟气量										
37	废气	MF0195		气压, 风速, 风向	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少4个	1次/季	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法(HJ 604-2017)	
38	废气	厂界		气压, 风速, 风向	氨(氨气)	手工					非连续采样 至少4个	1次/半年	空气质量氨的测定离子选择电极法 GB/T 14669-1993	
39	废气	厂界		气压, 风速, 风向	硫化氢	手工					非连续采样 至少4个	1次/半年	空气质量硫化氢 甲硫醇 甲硫醚 二甲二硫的测定气相色谱法 GB/T14678-1993	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
40	废气	厂界		气压, 风速, 风向	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少4个	1次/半年	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法(HJ 604-2017)	
41	废气	厂界		气压, 风速, 风向	颗粒物	手工					非连续采样 至少4个	1次/半年	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	
42	废水	DW001	D1	流量	pH值	手工					瞬时采样 至少3个 瞬时样	1次/半年	水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB 6920-2020	
43	废水	DW001	D1	流量	悬浮物	手工					瞬时采样 至少3个 瞬时样	1次/半年	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	





序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
44	废水	DW001	D1	流量	五日生化需氧量	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/半年	水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	
45	废水	DW001	D1	流量	化学需氧量	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/半年	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	
46	废水	DW001	D1	流量	阴离子表面活性剂	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/半年	水质 阴离子表面活性剂的测定 流动注射-亚甲基蓝分光光度法(HJ 826-2017)	
47	废水	DW001	D1	流量	总氮(以	手工					瞬时采样	1次/半	水质	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
					N计)						至少3个瞬时样	年	总氮的测定 流动注射- 盐酸萘乙二胺分 光光度法HJ 668-2013	
48	废水	DW001	D1	流量	氨氮(NH <sub>3</sub> -N)	手工					瞬时采样 至少3个 瞬时样	1次/半年	水质 氨氮的测定 流动注射- 水杨酸分光光度 法HJ 666-2013	
49	废水	DW001	D1	流量	总磷(以P计)	手工					瞬时采样 至少3个 瞬时样	1次/半年	水质 总磷的测定 流动注射- 钼酸铵分光光度 法HJ 671-2013	
50	废水	DW001	D1	流量	氟化物(以F <sup>-</sup> 计)	手工					瞬时采样 至少3个 瞬时样	1次/半年	水质 氟化物的测定 氟试剂分光光度 法HJ 488—2009	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
													代替GB 7483—87	
51	废水	DW001	D1	流量	石油类	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/半年	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 (HJ637-2018)	
52	废水	DW001	D1	流量	动植物油	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/半年	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 (HJ637-2018)	
53	废水	DW001	D1	流量	流量	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/半年	流速仪法	
54	废水	DW002	雨水排放口	流量	pH值	手工					瞬时采样至少1个样	雨水排放口有流动水排放时	水质 pH值的测定 电极法 GB 6920-2020	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
												按月监测。若监测一年无异常情况，可放宽至每季度开展一次监测		
55	废水	DW002	雨水排放口	流量	悬浮物	手工					瞬时采样至少1个样	雨水排放口有流动水排放时按月监测。若监测一年无异常情况	水质悬浮物的测定重量法 GB 11901-1989	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
												, 可放宽至每季度开展一次监测		
56	废水	DW002	雨水排放口	流量	化学需氧量	手工					瞬时采样至少1个样	雨水排放口有流动水排放时按月监测。若监测一年无异常情况, 可放宽至每季度开展一次监测	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	



注：（1）指气量、水量、温度、含氧量等项目。

（2）指污染物采样方法，如对于废水污染物：“混合采样（3个、4个或5个混合）”“瞬时采样（3个、4个或5个瞬时样）”；对于废气污染物：“连续采样”“非连续采样（3个或多个）”。

（3）指一段时期内的监测次数要求，如1次/周、1次/月等，对于规范要求填报自动监测设施的，在手工监测内容中填报自动在线监测出现故障时的手工频次。

（4）指污染物浓度测定方法，如“测定化学需氧量的重铬酸钾法”、“测定氨氮的水杨酸分光光度法”等。

（5）根据行业特点，如果需要对雨排水进行监测的，应当手动填写。

### **监测质量保证与质量控制要求：**

按照HJ 819要求，排污单位应当根据自行监测方案及开展状况，梳理全过程监测质控要求，建立自行监测质量保障与质量控制体系。

### **监测数据记录、整理、存档要求：**

监测期间，手工监测记录和自动监测运行维护记录按照HJ 819执行。应同步记录监测期间的生产工况。



## (二) 环境管理台账记录

表19 环境管理台账信息表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	污染防治设施运行管理信息	污染防治设施运行管理信息（正常情况）：运行情况（是否正常运行；治理效率、副产物产生量等），主要药剂添加情况（添加（更换）时间、添加量等）等。	运行情况1次/周，主要药剂添加情况1次/周或批次。	电子台账+纸质台账	台账保存期限不少于5年
2	污染防治设施运行管理信息	污染防治设施运行管理信息（异常情况）：起止时间、污染物排放浓度、异常原因、应对措施、是否报告等。	1次/异常情况期。	电子台账+纸质台账	台账保存期限不少于5年
3	监测记录信息	监测记录信息：对手工监测记录、自动监测运行维护记录、信息报告、应急报告内容的要求进行台账记录。监测质量控制根据HJ/T 373、HJ/T 819要求执行，同时记录监测时的生产工况，系统校准、校验工作等必检项目和记录，以及仪器说明书及相关标准，规范中规定的手工监测应记录手工监测的日期、时间、污染物排放口和监测点位、监测内容、监测方法、监测频次、手工监测仪器及型号、采样方法及个数、监测结果、是否超标等。	按照HJ 819及各行业自行监测技术规范规定执行。	电子台账+纸质台账	台账保存期限不少于5年
4	其他环境管理信息	1) 危险废物 产废单位结合自身实际情况，与生产记录相结合，如实记载危险废物的种类、产生	1) 危险废物 危险废物产生环节	电子台账+纸质台账	台账保存期限不少于5年



序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		<p>量、流向、贮存、利用处置等信息。根据危险废物的产生工序记录危险废物特性和危险废物产生情况，如实填写危险废物产生环节记录表、危险废物贮存环节记录表、危险废物产生单位自行利用处置环节记录表危险废物台账企业内部报表等。</p> <p>2) 一般工业固体废物</p> <p>产废单位建立工业固体废物管理台账，如实记录一般工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息。</p> <p>a. 必填信息</p> <p>一般工业固体废物产生清单一般工业固体废物流向汇总表一般工业固体废物出厂环节记录表为必填信息，主要用于记录固体废物的基础信息及流向信息，所有产废单位均应当填写。</p> <p>b. 选填信息</p> <p>一般工业固体废物产生环节记录表一般工业固体废物贮存环节记录表一般工业固体废物自行利用环节记录表一般工业固体废物自行处置环节记录表为选填信息，主要用于记录固体废物在产废单位内部的贮存、利用、处置等信息。上述4张表，根据地方及企业管理需要填写。填</p>	<p>记录表适用于危险废物日产日清的情形，其他情形可做适当调整；危险废物贮存环节记录表、危险废物产生单位自行利用处置环节记录表按批次填写；危险废物台账企业内部报表原则上每月10日之前完成上月报表，并按月装订成册。</p> <p>2) 一般工业固体废物</p> <p>a. 必填信息</p> <p>一般工业固体废物产生清单</p>		





序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		写时应确保固体废物的来源信息、流向信息完整准确	<p>；一般工业固体废物流向汇总表按月填写；一般工业固体废物出厂环节记录表按批次填写。</p> <p>b. 选填信息</p> <p>一般工业固体废物产生环节记录表、一般工业固体废物贮存环节记录表、一般工业固体废物自行利用环节记录表、一般工业固体废物自行处置环节记录表，根据固体废物产生周期，可按日或按班次、批次填写。</p>		



序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
5	生产设施运行管理信息	<p>生产运行情况包括生产设施、公用单元和全厂运行情况，重点记录排污许可证中相关信息的实际情况及与污染治理、排放相关的主要运行参数。正常工况各生产单元主要生产设施的累计生产时间，生产实际负荷，主要产品产量，原辅材料及燃料使用情况等数据。</p> <p>生产负荷指记录时间内实际产量除以同一时间内设计产能，记录时间内的设计产能按排污许可证载明的年产能及年运行时间进行折算。产品产量指各生产单元产品或半成品产量。</p> <p>生产设施运行管理信息应记录产品、原辅料及燃料信息。其中，生产设施信息按天记录，原辅料及燃料成分信息按批次记录</p>	<p>a) 正常工况：</p> <p>1) 运行状态：按照各生产单元生产班制记录，每班记录1次。</p> <p>2) 生产负荷：按照各生产单元生产班制记录，每班记录1次。</p> <p>3) 产品产量：按照各生产单元生产班制记录，每班记录1次。</p> <p>4) 原辅料：按照各生产单元生产班制记录，每班记录1次。</p> <p>5) 燃料：每班记录1次。</p> <p>b) 异常情</p>	电子台账+纸质台账	台账保存期限不少于5年



序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
			况：按照异常情况期记录，1次/异常情况期。		
6	监测记录信息	对于采用手工监测的工业噪声排污单位，应记录手工监测时段信息、噪声污染防治设施维修和更换情况。手工监测时段信息应记录监测时段内非正常工况情形、事件原因、是否报告、应对措施等；监测时段内工业噪声排放值超标情况，包括超标原因、是否报告、应对措施等。噪声污染防治设施维修和更换情况记录内容包括维修、更换时间，维修、更换内容	每发生一次记录1次	电子台账+纸质台账	台账保存期限不少于5年



## 八、补充登记信息

### 1. 主要产品信息

序号	行业类别	生产工艺名称	主要产品	主要产品产能	计量单位	备注
1	汽车零部件及配件制造	下料-机加工-抛丸- 焊接-打磨-脱脂-水洗- 硅烷-水洗-电泳- 刮腻子-腻子打磨- 刮密封胶-喷漆-装配	工程车驾驶室	2000	套/年	

### 2. 燃料使用信息

序号	燃料类别	燃料名称	使用量	计量单位	备注
1	气体燃料	天然气	80000	立方米/年	



### 3. 涉VOCs辅料使用信息

序号	辅料类别	辅料名称	使用量	计量单位	备注
1	涂料、漆	水性中涂漆	4.34	吨/年	
2	胶	密封胶	3.32	吨/年	
3	胶	聚氨酯密封胶	5	吨/年	

### 4. 废气排放信息

序号	废气排放形式	废气污染治理设施	治理工艺	数量	备注
1	有组织	挥发性有机物处理设施	水旋漆雾捕集系统+干式过滤+沸石转轮浓缩系统+RTO 废气焚烧系统	1	依托DA004（喷漆、烘干、电泳、腻子烘干）
2	有组织	除尘设施	滤筒除尘	1	DA016（腻子打磨）
3	有组织	除尘设施	滤筒除尘	1	DA017（腻子打磨）
4	有组织	除尘设施	脉冲布袋除尘器	1	依托DA001（焊接、打磨）



序号	废气排放形式	废气污染治理设施	治理工艺	数量	备注
5	有组织	除尘设施	袋式除尘	1	依托DA003（抛丸）
6	有组织	除尘设施	高效过滤器	1	DA009（擦净）
7	有组织	/	/	2	依托DA013/DA014（烘干天然气燃烧废气）

序号	废气排放口名称	执行标准名称	数量	备注
1	DA004	表面涂装（汽车零部件）大气污染物排放标准DB32/3966-2021	1	
2	DA001、DA003、DA009、DA016、DA017	大气污染物综合排放标准DB32/4041-2021	5	
3	DA013、DA014	工业炉窑大气污染物排放标准DB32/3728-2020	2	

### 5. 废水排放信息



序号	废水污染治理设施	治理工艺	数量	备注

序号	废水排放口名称	执行标准名称	排放去向	备注

#### 6. 工业固体废物排放信息

序号	工业固废废物名称	是否属于危险废物	去向	备注

#### 7. 工业噪声

工业噪声	工业噪声污染防治设施	执行标准及标准号



工业噪声	工业噪声污染防治设施	执行标准及标准号
是	减振等噪声源控制设施,声屏障等噪声传播途径控制设施	工业企业厂界环境噪声排放标准

8. 其他需要说明的信息

--

九、有核发权的地方生态环境主管部门增加的管理内容（如需）

/

十、改正规定（如需）

表20 改正规定信息表



202432030500002820240318150017



序号	整改问题	整改措施	整改时限	整改计划	是否完成整改

## 十、锅炉申请信息

表21 实施简化管理的气体燃料锅炉排污单位申请信息

锅炉编号	容量	容量单位	年运行时间 (h)	燃料种类	年燃料使用量 (万立方米/年)	备注
MF001	0.3	MW	2400	天然气	60	



MF002	0.3	MW	2400	天然气	60	
主要产品（介质）	热水		主要污染物类别		废气	
大气污染物排放形式	有组织		废水污染物排放去向		不外排	
废气排放口编号	废气排放口名称	污染物项目	污染物排放执行标准名称	浓度限值（mg/m <sup>3</sup> ）		
DA007	天然气燃烧（热水洗锅炉）排气筒1	林格曼黑度	锅炉大气污染物排放标准DB32/4385-2022	1		
		二氧化硫		35		
		颗粒物		10		
		氮氧化物		50		
DA008	天然气燃烧（热水洗锅炉）排气筒2	氮氧化物	锅炉大气污染物排放标准DB32/4385-2022	50		
		颗粒物		10		
		林格曼黑度		1		
		二氧化硫		35		
废水排放口编号	废水排放口名称	污染物项目	污染物排放执行标准名称	浓度限值（mg/L）		



自行监测要求		废气			
污染源类型	排放口编号	排放口名称	监测点位	监测指标	监测频次
废气	DA007	天然气燃烧（ 热水洗锅炉） 排气筒1	烟囱	氮氧化物	1次/月
				颗粒物、二氧化 化硫	1次/年
				林格曼黑度	1次/年
	DA008	天然气燃烧（ 热水洗锅炉） 排气筒2	烟道	氮氧化物	1次/月
				颗粒物、二氧化 化硫	1次/年
				林格曼黑度	1次/年
备注信息					
注：a 排污单位逐台填报锅炉编号、容量、年运行时间和燃料信息等。 b 不同气体燃料混烧的锅炉分别填写不同气体燃料种类及消耗量。 c 废气、废水不同污染物项目根据执行的污染物排放标准分类填写。					





202432030500002820240318150017

## 十一、附图





图 1 冲焊工段生产工艺流程图

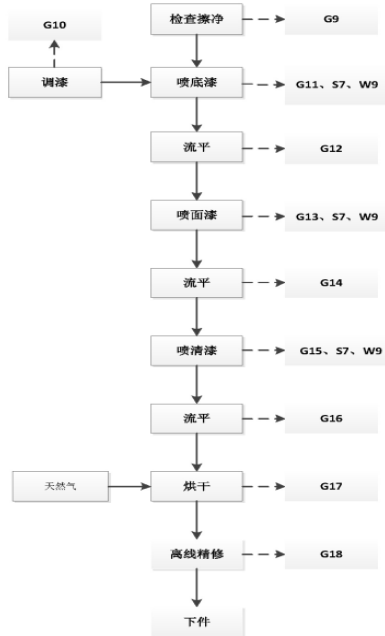


图 2 塑料件涂装工段生产工艺流程图



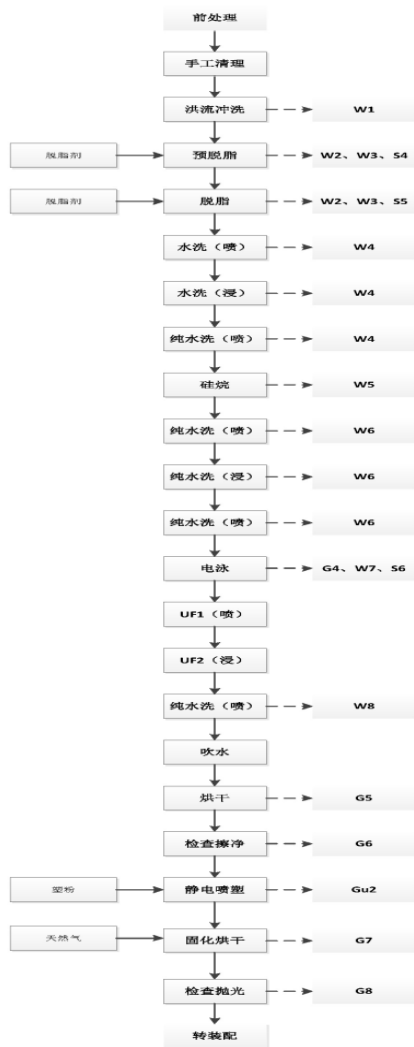


图3 表面处理及涂装工段生产工艺流程图



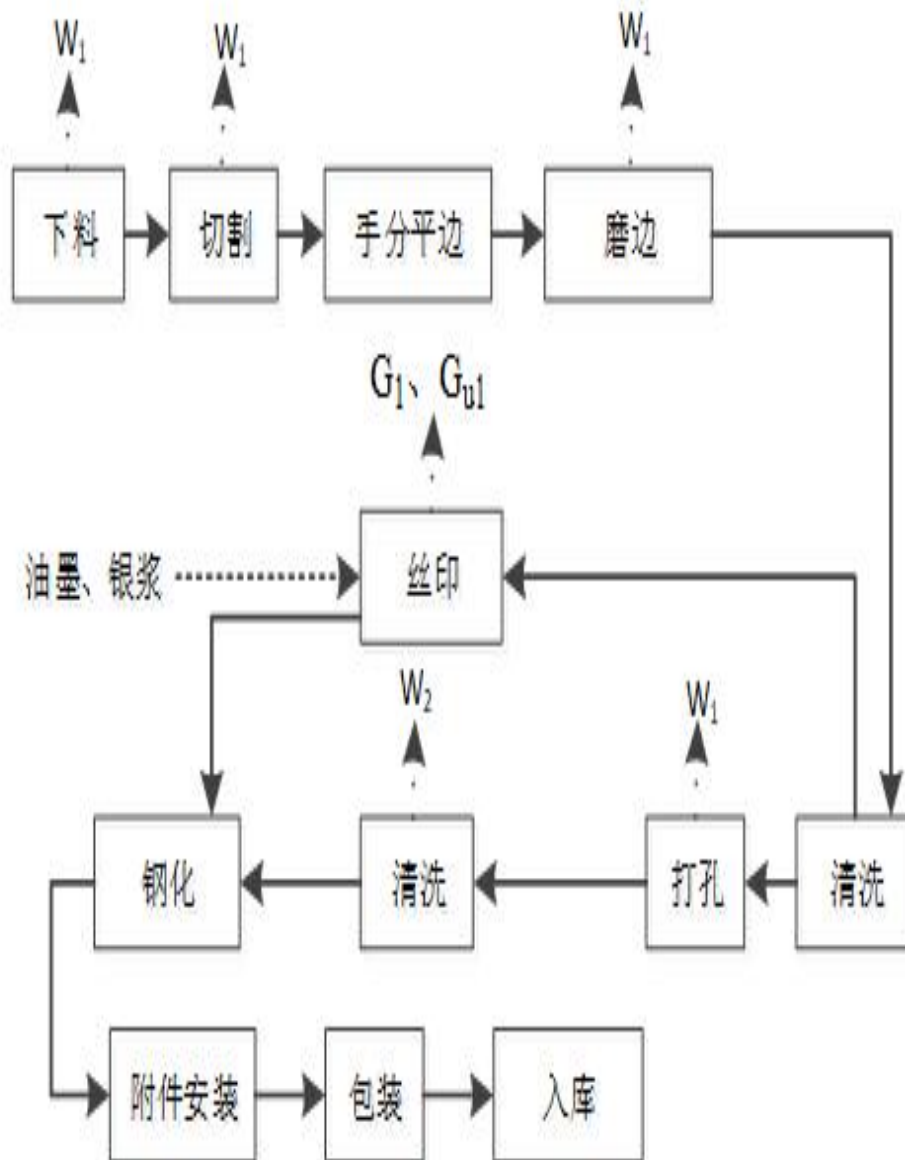


图 2-7 钢化玻璃生产工艺流程图





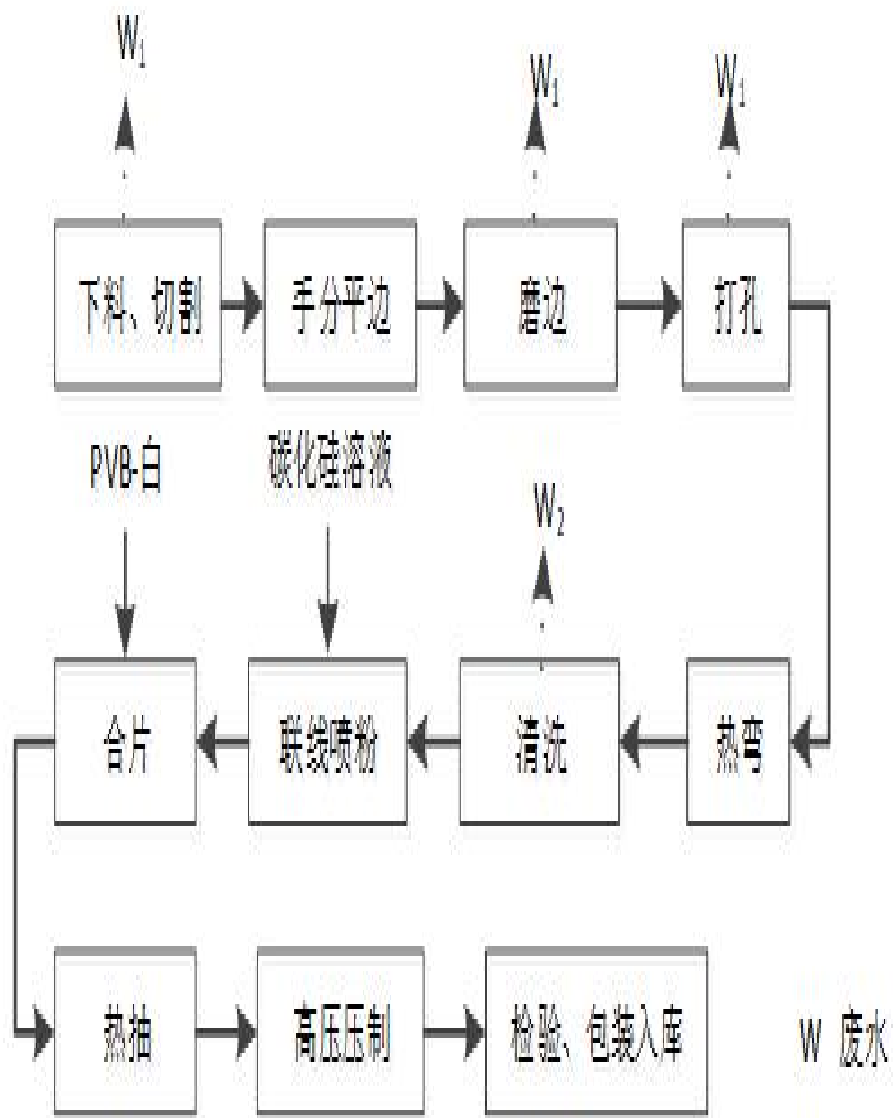
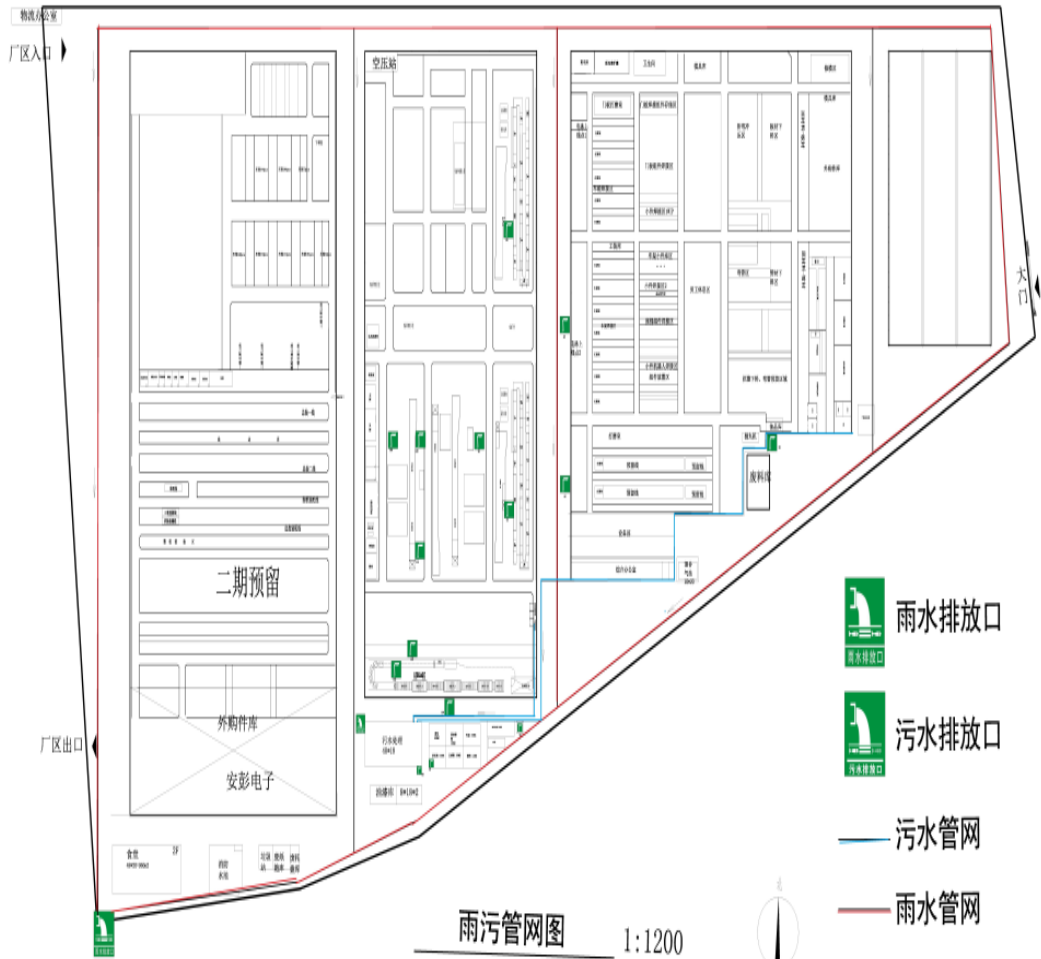


图 2-8 夹层（车前风窗生产）玻璃生产工艺流程图

图1 生产工艺流程图





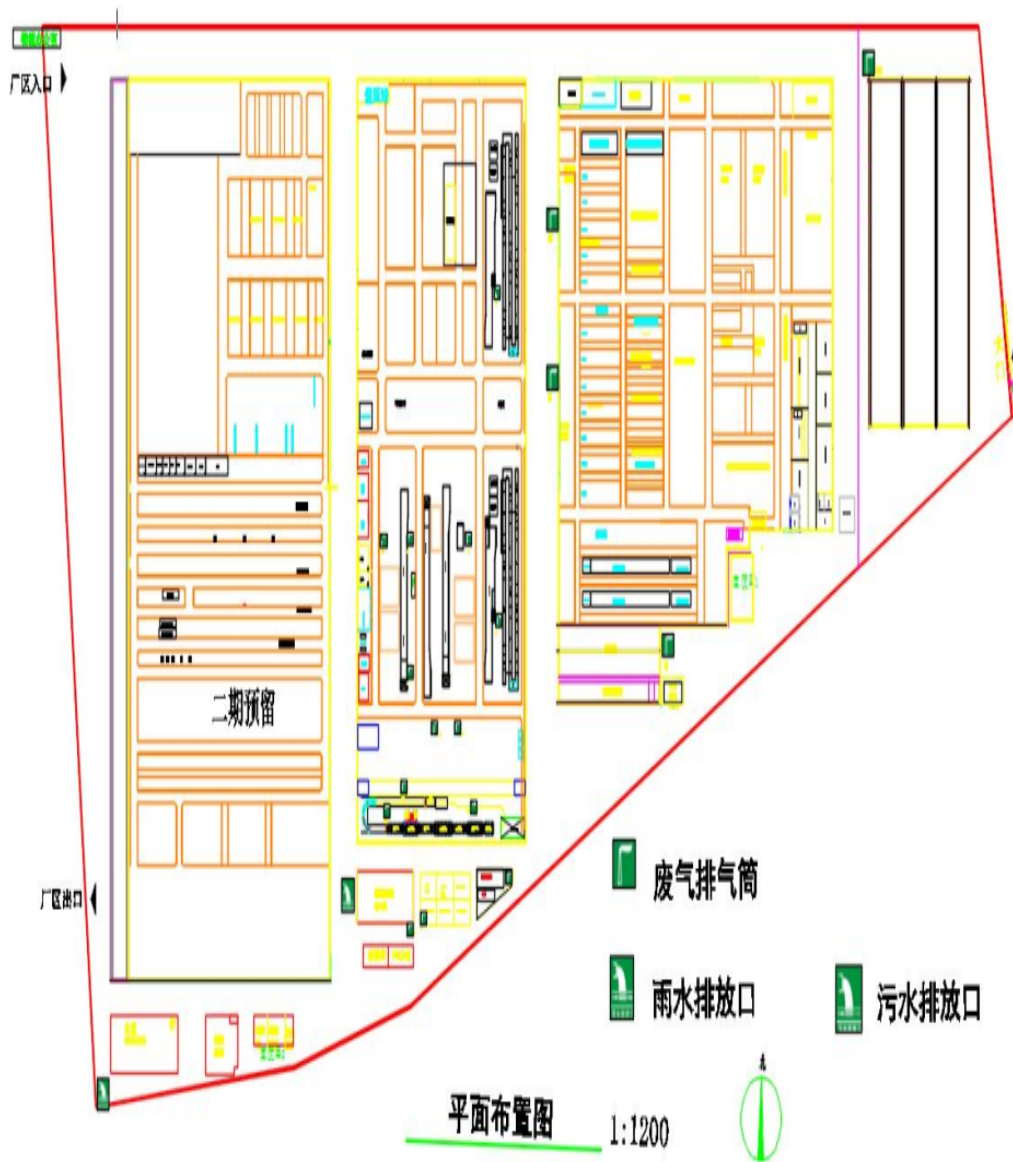


图2 生产厂区总平面布置图



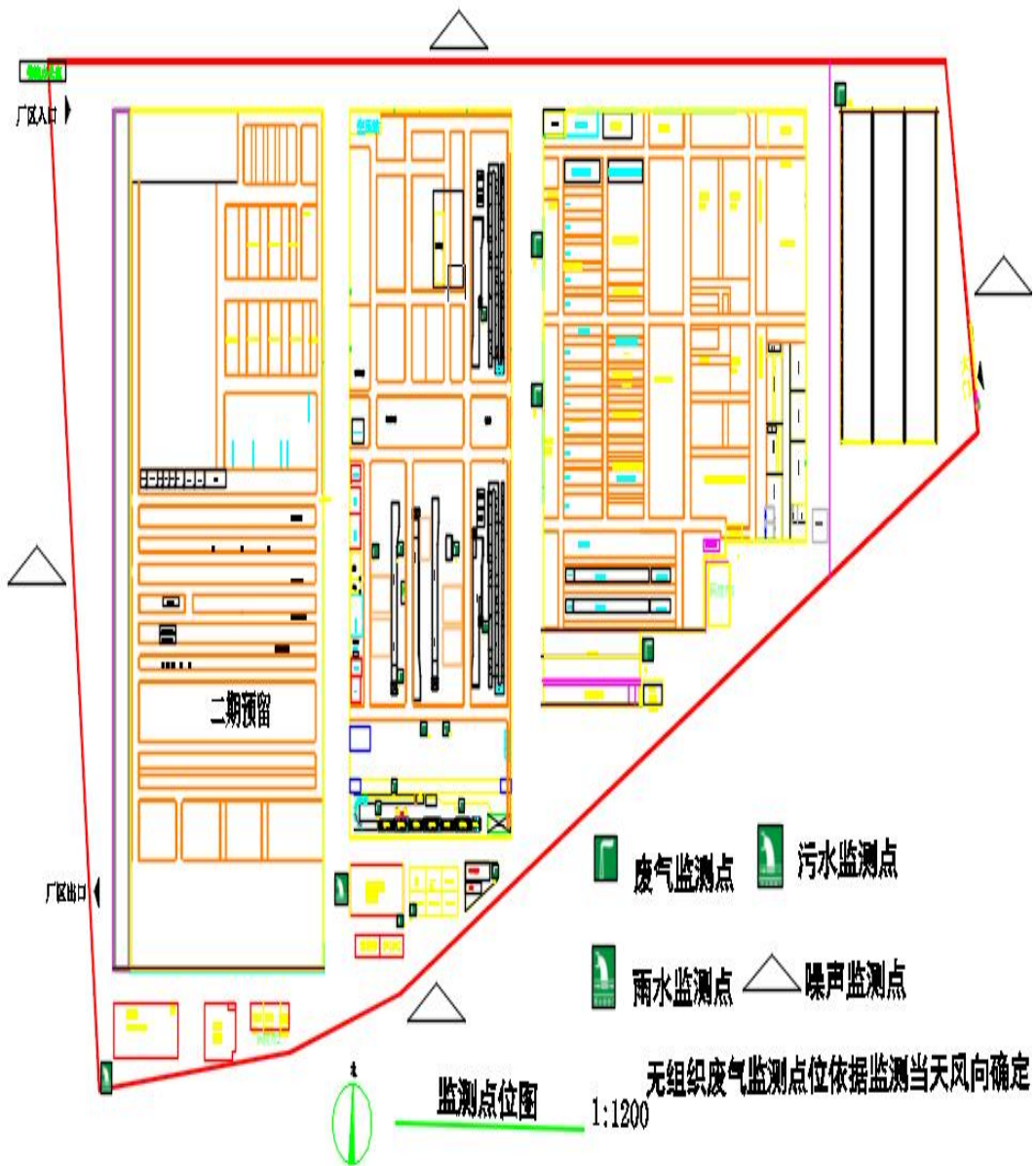


图3 监测点位示意图





202432030500002820240318150017